

Produktbeschreibung

ORALITE® 5061 Transparent Film ist eine transparente oder farbige PMMA-Hochleistungsfolie mit glänzender Oberfläche. Das Material zeichnet sich durch ausgezeichnete Transparenz, herausragende Dimensionsstabilität sowie optimale Schneid- und Verarbeitungseigenschaften aus. Es kann als farbgebende Schicht oder als Schutzlaminat verwendet werden. Dabei wird vorzeitiges Ausbleichen darunter aufgebrachtener Digitaldrucke verhindert und sichergestellt, dass Verkehrszeichen, die mit ORALITE® 5019 UV-Digitaldrucktinte bedruckt wurden, die Anforderungen bezüglich Reflexion und Farbort erfüllen.

Es ist gewährleistet, dass die Farblamine der Serie ORALITE® 5061 Transparent Film auf den weißen Reflexfolien der Serien ORALITE® 6900/6910 Brilliant Grade, ORALITE® 5900/5910 High Intensity Prismatic Grade und ORALITE® 5800/5810 High Intensity Grade weiterhin den internationalen Spezifikationen dieser Klasse, wie z.B. EN 12899-1 (Europa), DIN 6171 (Deutschland), BS 873: Part 6 (Großbritannien), NFP 98-520 (Frankreich), SN 640878 (Schweiz), ASTM D 4956 (USA), JIS Z 9117 (Japan) bezüglich der Mindestrückstrahlwerte und Farbkoordinaten entsprechen.

Haftklebstoff

Als Haftklebstoff wird ein druckempfindlicher Solvent Polyacrylat-Haftklebstoff verwendet, der speziell für eine permanente Verklebung auf ORALITE® Folien entwickelt wurde, einschließlich digital und UV-digital bedruckter Oberflächen. Als Abdeckung dient ein einseitig Silikon-beschichteter PET-Film.

Farben

Neben hochtransparent farblosen Folien sind die folgenden Farben ORALITE® 5061 Transparent Film erhältlich: Gelb (Farbcode 020), rot (030), orange (035), blau (050), grün (060), dunkelgrün (625) und braun (080). Die Farbe Schwarz (070) ist als opaker Film erhältlich.

Applikation/Verarbeitung

ORALITE® 5061 Transparent Film ist für die Anwendung auf unbedruckten oder mit ORALITE®- Druckfarben bedruckten ORALITE®- Folien abgestimmt. Der zu beklebende Untergrund muss trocken, frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind im Vorfeld Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob das Produkt geeignet ist und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung entstehen.

Die **Lagerung** von Großschildern mit ORALITE® 5061 erfolgt senkrecht stehend auf Holzbalken und mit Abstandshaltern (mindestens 10 cm für Außenlagerung/1,5 cm bei Innenlagerung). Beim Transport von Verkehrsschildern dürfen die Oberflächen nicht aneinander scheuern oder die Folienseiten direkt aufeinanderliegen (Gesicht auf Gesicht). Eingeschlossene Feuchtigkeit ist zu vermeiden: Feuchte Verpackungen entfernen, keine feuchten Schilder einlagern. Fehlerhafte Handhabung kann die Retroreflexion oder Oberflächengüte beeinträchtigen.

Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise Nr. 4.3. und 4.4 oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

Hinweis: Alle ORALITE® Produkte sind in einer ISO 9001:2015 zertifizierten Produktion hergestellt worden. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzpapier)	0,12 mm
Dimensionsstabilität	verklebt auf Stahl, kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Längsrichtung 0,1 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -56° C bis 90° C
Resistance to cleaning agents	verklebt auf Aluminium, 8h in Lösung (0.5% Haushaltsreiniger) bei Raumtemperatur und 65° C, keine Veränderung
Klebkraft*1 (FINAT-TM1 nach 24h, rostfreier Stahl, 180° Abzugswinkel @ 300 mm/min)	18 N/25 mm (Folienriss)
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verlebetemperatur	> +10° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung*** und vertikaler Außenbewitterung	Laminare bieten erwartungsgemäß dieselbe Haltbarkeit wie die Reflexfolien, auf denen sie verklebt wurden

* Durchschnitt ** in Originalverpackung bei 20°C und 50% relativer Luftfeuchte ***mitteleuropäisches Normalklima

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von Folien der ORALITE® Serie sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.