

Produktbeschreibung

ORALITE® 5019i UV Digital Printing Ink ist eine langlebige UV-härtende Tintenstrahl- und UV-LED-Tinte, die speziell für die Herstellung von Verkehrszeichen entwickelt wurde. Sie ist für die Verwendung mit allen Varianten des ORALITE® UV Traffic Sign Printer und einer Vielzahl von ORALITE®-Reflexfolien konzipiert. Im Gegensatz zu den auf dem Markt erhältlichen Standardtinten entsprechen die Farben der ORALITE® 5019i Tinten den Verkehrsfarben und liefern daher für jedes Verkehrszeichen weltweit hervorragende Druckergebnisse.

Die Produktpalette der zu bedruckenden Folien umfasst ORALITE® Reflexfolien für temporäre oder permanente Verkehrszeichen sowie Baustellenmarkierungen. Grafische Anwendungen sind ebenfalls möglich. Die zu verwendenden Druckereinstellungen und die Colour-Exceptions erhalten Sie von Ihrem ORAFOL-Vertreter.

Das bedruckte Material ist mit einer geeigneten farblosen ORALITE® Transparentfolie zu laminieren, um ein glattes Finish, eine gute Reflexionsleistung und eine optimale Haltbarkeit zu erzielen. Die empfohlenen Schutz- oder funktionellen Laminatfolien entnehmen Sie bitte dem Datenblatt der verwendeten ORALITE®-Reflexfolie. Schwarzdrucke können für bestimmte Anwendungen auch unlaminieren verwendet werden.

Farbe

Wird ORALITE® 5019i UV Digital Printing Ink mit den empfohlenen Materialien unter den angegebenen Bedingungen verarbeitet, so entsprechen die bedruckten Zeichen den Spezifikationen für Farbe und Leuchtdichte für reflektierende Materialien ihrer Klasse gemäß EN12899-1 und DIN 6171-1. Die Digitaldruckfarbe ist in folgenden Verkehrsfarben erhältlich:

- ORALITE® UV Digital Printing Ink 5019i-020 yellow
- ORALITE® UV Digital Printing Ink 5019i-030 red
- ORALITE® UV Digital Printing Ink 5019i-050 blue
- ORALITE® UV Digital Printing Ink 5019i-060 green
- ORALITE® UV Digital Printing Ink 5019i-080 brown
- ORALITE® UV Digital Printing Ink 5019i-070 schwarz (deckend eingestellt)

Verarbeitungshinweise

Sicherheit

Für ausführliche Informationen und Sicherheitshinweise lesen Sie bitte die Sicherheitsdatenblätter.

Lagerung

Geschlossene Behälter in einem lichtdichten Behältnis folgendermaßen aufbewahren: 15 - 26° C; 40 - 60 % rel. Luftfeuchtigkeit. Die Mindesthaltbarkeit beträgt 18 Monate.

Druck

Zur Einhaltung der europäischen und internationalen Mindeststandards für Reflexionswerte und Farben dürfen transparente UV-Digitaldruckfarben ausschließlich auf weißen (010) Folien verwendet werden. Weitere Kombinationen von Tinten und Farben der reflektierenden Folien sind möglich, z.B. fluoreszierende Grundfolie mit rotem oder schwarzem Druck auf jeder Farbe der Grundfolie. Ferner ist es erforderlich, die korrekten Druckprofile für die jeweilige Reflexfolie in der Druckvorstufe auszuwählen.

Digitaldruckfarben der Serie ORALITE® 5019i UV Digital Printing Ink sind ausschließlich auf dem ORALITE® UV Traffic Sign Printer mit der entsprechenden RIP-Software und den jeweiligen Farbprofilen von ORAFOL einzusetzen.

Laminierung

Die Auswahl der Schutzfolie ist abhängig von der verwendeten Reflexfolie, den erwarteten Leistungsmerkmalen und der erforderlichen Haltbarkeit. Für weitere Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL veröffentlichten Datenblätter und Verwendungshinweise für Schutzfolien oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter bei ORAFOL.

Empfohlene Laminatfolien:

- ORALITE® 5051 Transparent Film
- ORALITE® 5061 Transparent Film
- ORALITE® 5062 Transparent Film
- ORALITE® 5090 Anti Dew Film
- ORALITE® 5095 Anti Graffiti Film
- ORALITE® 5097 Anti Sticker Film

Die Angaben dieses Datenblattes basieren ausschließlich auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie dienen nur der Information und stellen weder eine vereinbarte Beschaffenheit noch die Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Beschaffenheits- und/oder Haltbarkeitsgarantie dar. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen.

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von ORALITE® Folien sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.