

Produktbeschreibung

ORALITE® - Siebdruckfarbe Serie 5018 ist ein lösungsmittelbasierendes, schnell härtendes Einkomponentensystem, das nach der Aushärtung eine glänzende, hoch witterungsbeständige Oberfläche aufweist. Folgende lasierende Farbtöne werden als Standard-Verkehrsfarben in Gebindegrößen von 800 bis 4000 ml angeboten:

ORALITE® - Siebdruckfarbe 5018-020 gelb
ORALITE® - Siebdruckfarbe 5018-030 rot
ORALITE® - Siebdruckfarbe 5018-035 orange
ORALITE® - Siebdruckfarbe 5018-050 blau
ORALITE® - Siebdruckfarbe 5018-060 grün
ORALITE® - Siebdruckfarbe 5018-080 braun
ORALITE® - Siebdruckfarbe 5018-073 grau

ORALITE® - Siebdruckfarbe 5018-070 schwarz ist deckend eingestellt

Anwendungsbereich

ORALITE® 5018 Siebdruckfarbe ist speziell für die Bedruckung von ORALITE® - Reflexfolien entwickelt worden, deren Oberfläche aus einem Alkydharz, Acrylfilm oder PVC bestehen. Für die Herstellung von Straßenverkehrsschildern sind Drucke auf ORALITE® - Reflexfolien der Farbe 010 (weiß) geeignet.

Verarbeitungshinweise

Lagerung und Transport

Die Farbbehälter müssen in einer trockenen Umgebung bei Temperaturen zwischen 15 und 40°C gelagert werden. Während des Transports darf eine Temperatur von 5°C nicht länger als 24 Stunden unterschritten werden. Ungeöffnete Behälter sind zwei Jahre haltbar. Nach Benutzung müssen angebrochene Gebinde dicht verschlossen aufbewahrt und innerhalb von drei Monaten verbraucht werden.

Vorbereitung der Druckfarbe

Alle Farben sind nach der Produktion druckfertig eingestellt. Vor dem Drucken muß die Farbe ausreichend mit einem Rührgerät aufgerührt oder per Hand gründlich geschüttelt werden. Nach guter Durchmischung und einer Ruhezeit von etwa 10 min, in der eingerührte Luft entweichen kann, ist die Siebdruckfarbe druckfertig. Möglicherweise ist bei Wiederverwendung eines angebrochenen Farbgebundes ein Verdünnen erforderlich.

Druckhilfsmittel

Sollte das Druckbild mangelhaft sein, können Verdünner PUV (Artikelnr. 345900010), Verzögerer SV1 (Artikelnr. 345900011) und Druckverbesserer ES (Artikelnr. 345900023) verwendet werden. Bitte achten sie in diesen Fällen auf eine maximale Zugabe von 3% Verdünner oder 1,5% Verzögerer bzw. 0,5% Druckverbesserer! Weitere Hinweise finden sie in den Verarbeitungshinweisen der betreffenden ORALITE® Reflexfolie.

Drucksiebe

Für die Herstellung der Drucksiebe sollte ausschließlich Siebgewebe der Qualität Polyester, Gewebenummer 61-64 (Bindung 1:1), eingesetzt werden.

Druckvorbereitung

Drucksieb, Druckrakel und Flutrakel mit geeignetem Reiniger säubern und jeden Folienbogen mit einem Staubbindetuch abwischen.

Verarbeitung

Bei Verwendung der empfohlenen Drucksiebe und Verarbeitungshinweise für das jeweilige Produkt entsprechen farbige Drucke auf weißen ORALITE®-Reflexfolien den spezifizierten Tagesaufsichtsfarben nach DIN 6171. Wenn im Datenblatt der reflektierenden ORALITE® Folie die Verwendung von ORALITE® - Siebdruckfarbe 5018 angegeben ist, erfüllt das bedruckte Produkt außerdem die Spezifikation für die Retroreflexion der entsprechenden Farbe. Bitte beachten sie dazu auch die Verarbeitungshinweise der jeweiligen Reflexfolie.

Mehrfarbendrucke

Mehrfarbendrucke sollten überlappend ausgeführt werden.

Trocknung

Mit der Verdunstung der Lösungsmittel setzt auch die Aushärtung des Farbfilms ein. Die Trocknungszeit ist stark abhängig von der Raumtemperatur, der Luftfeuchtigkeit sowie den Trocknungsbedingungen. Bei Trocknung in der Trockenhorde ist während der ersten 30 min eine gute Luftzirkulation erforderlich. Die Verarbeitungs- und Aushärtungstemperatur darf 15° C nicht unterschreiten, eine Luftfeuchtigkeit von 30% bis 50% wird empfohlen. Die Trocknungszeit beträgt 48 Stunden, nach ca. 8 Tagen ist die Farbe vollständig ausgehärtet. Vollständig getrocknete Drucke sind in kleinen Stapeln von maximal 10 cm stapelbar. Nach ordnungsgemäßer Aushärtung ist der Farbfilm sehr chemikalien- und witterungsbeständig sowie sehr widerstandsfähig gegen mechanische Beanspruchungen. Eine Überlackierung mit Klarlack ist nicht erforderlich.

Kennzeichnung und Sicherheitshinweise

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter zu unseren ORALITE® Siebdruckfarben mit Angaben zu allen sicherheitsrelevanten Informationen sowie Kennzeichnungshinweise in Übereinstimmung mit den aktuellen Richtlinien für Gefahrgut und den geltenden EU-Richtlinien finden Sie auf unserer Internetseite unter www.orafol.de.

Alle Produkte sind in einer ISO 9001 zertifizierten Produktion hergestellt und anhand ihrer Chargennummer nachverfolgbar.

WICHTIGER HINWEIS

Beim Einsatz von ORALITE® Folien sind die einschlägigen nationalen Spezifikationen zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von der bei Ihnen vor Ort zuständigen Stelle einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte direkt an ORAFOL.

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, die jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

Für Anwendungen, die nicht im Technischen Datenblatt aufgeführt sind oder nicht entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien von ORAFOL ausgeführt werden, ist eine Gewährleistung ausgeschlossen. Die Haltbarkeit der Schilder hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, wie z.B. der Auswahl und Vorbereitung des Untergrundes, der Einhaltung der empfohlenen Verarbeitungsrichtlinien, dem geografischen Einsatzgebiet, den Witterungsbedingungen sowie der Wartung des Produktes und des fertigen Schildes. Für Mängel, die auf einen ungeeigneten Untergrund oder unzulängliche Oberflächenvorbereitung zurückzuführen sind, übernimmt ORAFOL keine Verantwortung. Ausführlichere Angaben entnehmen Sie bitte dem unter www.orafol.com veröffentlichten Gewährleistungsdokument

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

