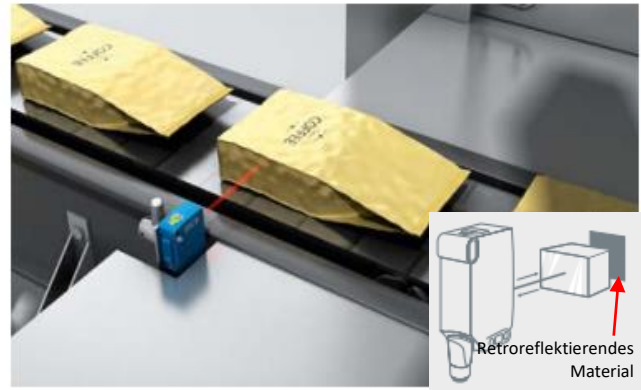


Allgemein

ORAFOL bietet ein Sortiment retroreflektierender Materialien für den Einsatz bei photoelektrischen Sensoranwendungen, welches nach höchsten Standards hergestellt wird und die Produktivität und Präzision steigert. Bei retroreflektierenden Materialien wird das ausgesendete Licht wieder zum Empfänger zurückgestrahlt, wodurch es sich für eine Vielzahl von Anwendungen eignet.

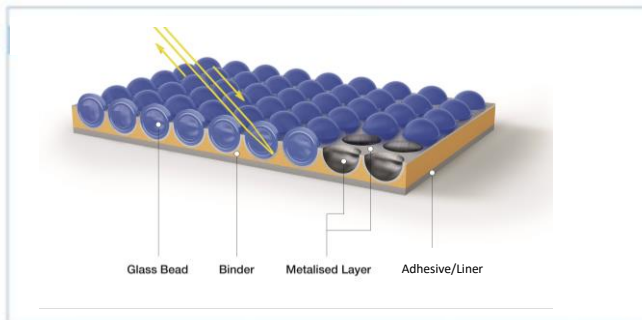


Produktbeschreibung

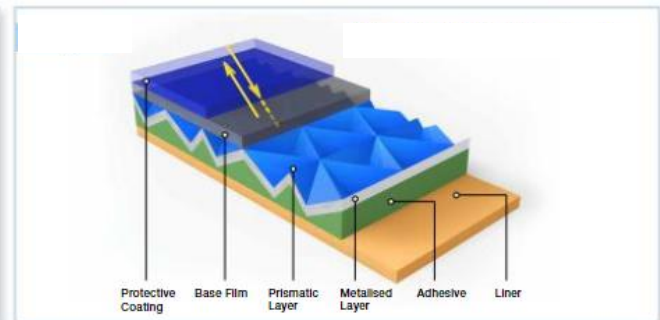
ORALITE® 3000 ist als Folie konstruiert, die die Retroreflexion mit eingebetteten, offen liegenden Glaskugeln erzeugt. Das Produkt ist mit einem druckaktivierten Klebstoff ausgerüstet, der von vielen Oberflächen unter Wärmeeinfluss ablösbar ist.

Das retroreflektierende System der Serien ORALITE® 3010 und ORALITE® 3051 besteht aus Mikroprismen, deren Oberflächen mit Aluminium verspiegelt sind. Diese Reflektoren sind mit einem flexiblen, glatten und im Fall der Serie 3051 auch witterungsbeständigen Polymerfilm verbunden.

Die Produkte sind für den Einsatz in photoelektrischer Messtechnik bzw. photooptischer Sensorik konzipiert z. B. für automatisierte Sortier- und Klassifizierungssysteme in Warenlagern oder Fördereinrichtungen.



Produktkonstruktion ORALITE® 3000



Produktkonstruktion ORALITE® 3010 und 3051

Sortiment

ORALITE® Photoelectric Sheeting ist in verschiedenen Konfigurationen erhältlich, wie in der nachfolgenden Tabelle beschrieben.

Retroreflexion

Typische Werte des Spezifischen Rückstrahlwerts (R') bei Beleuchtung mit einem CIE Standardleuchtmittel A und Messung nach den Bestimmungen von CIE Nr. 54 sind in der Tabelle unten angegeben. Die Werte sind ein Mittel aus den Rotationswinkeln 0° und 90° .

Farbe

Die Produkte aus dem Sortiment ORALITE® Photoelectric Sheeting sind in Farbe Silber/Weiß erhältlich.

Haftklebstoff

Der Klebstoff der Produkte wird rückseitig von einem Liner geschützt, der einfach durch Abziehen abgelöst werden kann, ohne zuvor in Wasser oder anderen Lösemitteln eingeweicht zu werden.

Angebotene Produkte

Serie	Produkt-konstruktion	Dicke [µm]	Format	Nicht-polarisiert*	Typische Rückstrahl-werte 0,2/5° [cd/lux m ²]	Anwendung innen	Anwendung außen	Bedruckbar	Muster in der Folie	Schutzbeschichtung
ORALITE® 3000 Super Lens Photoelectric Sheeting	Eingebettete Glaskugeln	240	Rolle	✓	400	✓				
ORALITE® 3010 High Intensity Prismatic Photoelectric Sheeting	Prismatisch, metallisiert	200	Rolle	✓	500	✓		✓		
ORALITE® 3051 Ultra Brilliance Prismatic Photoelectric Sheeting	Prismatisch, metallisiert	250	Rolle	✓	900	✓	✓		✓	✓

*Für Anwendungen, die eine polarisierte Folie benötigen, nehmen Sie Kontakt zu Orafol auf!

ORALITE® 3000 Super Lens Photoelectric Sheeting

Produkteigenschaften:

- Folie mit eingebetteten, offenliegenden Glaskugeln
- Mit druckaktiviertem Kleber, der unter Wärmeeinfluss von vielen Untergründen gut ablösbar ist
- Absolut gleichmäßige Reflexionseigenschaften über die gesamte Oberfläche, kein Muster in der Folie
- Für Anwendungen im Inneren von Gebäuden
- Gleichmäßig hohe Reflexion auch bei größeren Anleuchtewinkeln, hoher Kontrast
- Standardrollen in Größe 762 mm x 45,7 m, Sonderabmessungen auf Anfrage

ORALITE® 3010 High Intensity Prismatic Photoelectric Sheeting

Produkteigenschaften:

- Metallisierte, mikroprismatische Polyester (PET)-Folie mit druckaktiviertem Kleber für dauerhafte Anwendungen
- Für Anwendungen im Inneren von Gebäuden
- Das Material ist orientierungssensitiv.
- Standardrollen in Größe 762 mm x 45,7 m, Sonderabmessungen auf Anfrage

ORALITE® 3051 Ultra Brilliance Prismatic Photoelectric Sheeting

Produkteigenschaften:

- Metallisierte, mikroprismatische Polyester (PET)-Folie mit druckaktiviertem Kleber für dauerhafte Anwendungen
- Für Innen- und Außenanwendungen
- Höchste Rückstrahlwerte von min. 900cd/lux m² in beiden Ausrichtungen
- Witterungs- und lösungsmittelbeständige Schutzbeschichtung
- Leicht zu reinigen
- Standardrollen in Größe 762 mm x 45,7 m, Sonderabmessungen auf Anfrage

Verarbeitungshinweise

ORALITE® Photoelectric Sheeting Serien sind entwickelt für die Verklebung auf metallischen oder lackierten Untergründen. Die Materialien dürfen nur verklebt werden, wenn die Luft- und Oberflächentemperatur zwischen 15°C und 38°C liegt, um eine ausreichende Klebkraft zu erhalten. Die Oberflächen müssen von jeglichen Rückständen von Schmiermitteln, Öl und sonstigen Verschmutzungen gesäubert werden. Verwenden Sie ein sauberes mit Isopropanol oder Ähnlichem getränktes

Tuch, um die Oberfläche vor dem Aufbringen der Folien abzuwischen. Der Einsatz in Hochtemperatur-umgebungen (über 95°C) über einen längeren Zeitraum kann die Rückstrahlung dauerhaft reduzieren.

Der Anwender ist dafür verantwortlich festzustellen, ob das ORAFOL-Produkt für seinen bestimmten Anwendungsfall geeignet ist. Benutzer werden dringend gebeten, Substrate sorgfältig auf Materialhaftung und Kompatibilität zu prüfen. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, die Anwendung auf alternativen Untergründen (z. B. Kunststoffsubstrate, Glas, organische Materialien) vor der Verwendung zu testen. Verminderte Leistung des Materials, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitungen verursacht wird, liegt nicht in der Verantwortung von ORAFOL.

Haltbarkeit

Die Produkte müssen innerhalb eines Jahres ab Auslieferung verwendet werden. Alle Rollen und auch Restbestände müssen in der Originalverpackung eng aufgewickelt aufbewahrt werden. Lagern Sie die Folie an einem sauberen und trockenen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung. Die Lagerung sollte bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit erfolgen.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.

Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL.

Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen.