

Produktbeschreibung

Gegossene Premium-PVC-Folie, mit exzellenten Verklebeeigenschaften auf schwierigen Untergründen, in weiß, glänzend. Die *RapidAir®*-Technologie ermöglicht ein einfaches und schnelles, blasenfreies Verkleben, insbesondere bei großformatigen Verklebeobjekten. Lufteingänge lassen sich auf einfache Art und Weise unter der Folie herausstreichen.

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes *RapidAir®*-Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m².

Haftklebstoff

Modifiziertes Solvent Polyacrylat, permanent, mit hoher Endhaftung, grau.

Anwendungsbereich

Für anspruchsvolle, spezielle Dekorationen auf rauen, porösen und strukturierten Untergründen (Hammerschlaglacken) von Caravanen und Anhängern. Sehr gut geeignet für die Verklebung auf niederenergetischen Kunststoffen (z.B. Polyethylen, Polypropylen), die hohe Anforderungen an Haltbarkeit und Belastbarkeit stellen. Ideale Anpassung an die Untergrundstruktur.

Empfohlen wird die Laminierung mit ORAGUARD® 290.

Druckverfahren

Tintenstrahldruck mit solventbasierenden Tinten, UV- oder Latex-Tinten.

Technische Daten

Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,055 mm
Formbeständigkeit (FINAT TM 14)	Verklebt auf Stahl, Schrumpfung maximal 0,2 mm
Temperaturbeständigkeit***	Verklebt auf Aluminium, -50° C bis +100° C, keine Veränderung
Seewasserbeständigkeit (DIN 50021)	Verklebt auf Aluminium, nach 100h/23° C keine Veränderung
Klebkraft (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	> 20 N/25 mm
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	Längs: Min. 19 MPa Quer: Min. 19 MPa
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	Längs: Min. 120% Quer: Min. 120%
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +4° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung bei vertikaler Außenbewitterung***	Weiß: 10 Jahre (unbedruckt)

* Durchschnittswert ** in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit *** mitteleuropäisches Normalklima

Produkthinweis

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORAJET® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.