

Produktbeschreibung

Perforierte weiße, glänzende Spezial-PVC-Folie mit schwarzer Rückseite für den Einsatz auf ebenen, transparenten Substraten und Glas. Nach der Bedruckung der Folienvorderseite ergibt sich ein sichtbares Druckbild, wobei die perforierte schwarze Rückseite blickdurchlässig ist. Der Anteil der bedruckbaren Fläche an der Gesamtfläche beträgt 50%.

Abdeckmaterial

Einseitig beschichteter, nicht perforierter Silikonkarton, 135 g/m²; Die Abdeckung des perforierten Selbstklebematerials erfolgt zum besseren Schutz beidseitig überstehend.

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, ablösbar, transparent

Anwendungsbereich

Für kurz- und mittelfristige Werbegrafiken auf Fahrzeugen, Schaufenstern oder anderen ebenen transparenten Werbeträgern aus Glas, die rückseitig eine hohe Blickdurchlässigkeit aufweisen sollen. Da sich bei Außenanwendungen in der Perforierung Feuchtigkeit sammeln kann, die zu einer deutlichen Reduzierung der Blickdurchlässigkeit führt, muss die perforierte Folie nach der Bedruckung mit dem für diese Anwendung speziell entwickelten Schutzlaminat ORAGUARD® 297 (Premium-Cast-Film) geschützt werden. Das Material darf nur trocken verklebt werden!

Druckverfahren

Tintenstrahldruck mit solventbasierten Tinten

Zertifikat

Allgemeine Bauartgenehmigung (ABG, D5322) nach § 22a StVZO für den Verbund ORAJET® 3635 laminiert mit ORAGUARD® 297.

Technische Daten

Dicke ⁽¹⁾ (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,140 mm
Formbeständigkeit ⁽¹⁾ (FINAT TM 14)	Verklebt auf Glas, kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm.
Temperaturbeständigkeit ⁽²⁾	Verklebt auf Glas, -40° C bis +80° C, keine Veränderung
Klebkraft ⁽¹⁾ (FINAT TM 1, nach 24h, Glas)	3 N/25 mm
Reißfestigkeit ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Längs: > 5 MPa Quer: > 5 MPa
Reißdehnung ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Längs: > 50% Quer: > 50%
Lagerfähigkeit ⁽³⁾	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +10° C
Maximale Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung Gilt bei vertikaler Außenbewitterung ⁽⁴⁾	4 Jahre (unbedruckt)

⁽¹⁾ Durchschnittswert ⁽²⁾ kurzzeitige Belastung ⁽³⁾ in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit ⁽⁴⁾ mitteleuropäisches Normalklima

Produkthinweis

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um die Klebkraft nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORAJET® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.