

Produktbeschreibung

Teilpolymere PVC-Folie, erhältlich in weiß mit glänzender, seidenglänzender oder matter Oberfläche und in transparent mit glänzender Oberfläche.

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m²

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, ablösbar, grau oder transparent

Anwendungsbereich

Für brillante und farbtintensive digital gedruckte Werbemaßnahmen für die kurz- und mittelfristige Außenanwendung.

Druckverfahren

Tintenstrahldruck mit solventbasierenden Tinten, UV- oder Latex-Tinten

Technische Daten

Dicke ⁽¹⁾ (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,100 mm
Formbeständigkeit ⁽¹⁾ (FINAT TM 14)	Verklebt auf Stahl, kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,4 mm.
Temperaturbeständigkeit ⁽²⁾	Verklebt auf Aluminium, -40° C bis +80° C, keine Veränderung
Seewasserbeständigkeit (DIN 50021)	Verklebt auf Aluminium, nach 100h/23° C keine Veränderung
Lösemittel- / Chemikalienbeständigkeit	bei Raumtemperatur, 72h nach Verklebung auf Aluminium, kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Brandverhalten	Verklebt auf Stahl, selbstverlöschend
Klebkraft ⁽¹⁾ (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	8 N/25 mm
Reißfestigkeit ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Längs: > 19 MPa Quer: > 19 MPa
Reißdehnung ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Längs: > 130% Quer: > 150%
Lagerfähigkeit ⁽³⁾	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +8° C
Maximale Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung Gilt bei vertikaler Außenbewitterung ⁽⁴⁾	5 Jahre (unbedruckt)
Entfernbarkeit	Innerhalb von 3 Jahren von den meisten Oberflächen rückstandsfrei entfernbar

⁽¹⁾ Durchschnittswert ⁽²⁾ kurzzeitige Belastung ⁽³⁾ in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit ⁽⁴⁾ mitteleuropäisches Normalklima

Produktinweis

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollenummer gegeben.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORAJET® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.