

Produktbeschreibung

Oberflächenfunktionalisierte Polyurethan-Folie, hochtransparent, glänzend mit ausgezeichneter UV-Beständigkeit und selbstheilender Oberfläche. Die Oberfläche weist eine niedrige Oberflächenenergie (Lotus-Effekt) und eine besonders hohe Chemikalienbeständigkeit auf. Die Migration von Schmutz in die Folie wird durch die Oberflächenbeschichtung wirksam verhindert, somit ist die 2815GF+ vergilbungsresistent.

Abdeckmaterial

Matte Polyesterfolie, einseitig silikonisiert, 75 µm

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, permanent

Anwendungsbereich

Zum Schutz empfindlicher Oberflächen vor besonders starker mechanischer Beanspruchung in der Innen- und Außenanwendung. Speziell entwickelt als Steinschlagschutzfolie zur Verklebung auf Fahrzeugkarosserieteilen, wie z.B. Kotflügel, Seitenschweller, Ladekanten etc. Empfohlen für die Verklebung auf ebenen und leicht gewölbten Oberflächen.

Technische Daten

Dicke ⁽¹⁾ (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,160 mm	
Formbeständigkeit ⁽¹⁾ (FINAT TM 14)	Verklebt auf Stahl max. 0,2 mm Schrumpf	
Temperaturbeständigkeit ⁽²⁾	Verklebt auf Aluminium, -40° C bis +100° C, keine Veränderung	
Lösemittel-/Chemikalienbeständigkeit Eintauchen für: 1 Stunde (Wasser, Säure), 30 Min (Pancreatin, Baumharz), 10 Min (Isopropanol, Kraftstoff, Motoröl), Überprüfung nach 24 Stunden bei RT	Wasser Schwefelsäure (10%) Salzsäure (10%) Vogelkot (Pancreatine) Baumharz Kraftstoff Motoröl Isopropanol	Keine Beeinträchtigung
Alterungstest Xenon Bewitterung nach DIN EN ISO 4892	> 1000 hr	Keine Beeinträchtigung
Steinschlagbeständigkeit Nach SAE J400 2.4L Kiesel	Bestanden	
Glanz Bestimmt bei einem Winkel von 20°	>96 (GU)	
Klebkraft ⁽¹⁾ (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	17 N/25 mm	
Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527)	Längs: > 29 MPa Quer: > 29 MPa	
Reißdehnung (DIN EN ISO 527)	Längs: > 300% Quer: > 300%	
Lagerfähigkeit ⁽³⁾	2 Jahre	
Verklebungstemperatur	> +10° C	
Vorgeschlagene Anwendungstechnik	Nassapplikationsverfahren mit ORAFOL® <i>Application Gel</i>	
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung Bei vertikaler Außenbewitterung ⁽⁴⁾	10 Jahre	

⁽¹⁾ Durchschnittswert ⁽²⁾ kurzzeitige Belastung ⁽³⁾ in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit ⁽⁴⁾ mitteleuropäisches Normalklima



Produktinweis

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollenummer gegeben.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAGUARD® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORAGUARD® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAGUARD® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORAGUARD® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.