

Produktbeschreibung

Hochtransparente Spezialfolie mit Ethylen-Tetrafluorethylen-Oberfläche (ETFE), glänzend, mit exzellentem Anti-Graffiti-Effekt und ausgezeichneter Dimensionsstabilität. Graffiti's sind trocken oder mit geeignetem Lösungsmittel schnell zu entfernen, ohne dass die Folienoberfläche angegriffen wird.

Abdeckmaterial

Polyesterfolie, einseitig silikonisiert, 0,075 mm

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, permanent

Anwendungsbereich

Besonders hochwertiger Schutz digital gedruckter Großbildformate für die langfristige Außenanwendung (Anti-Graffiti-Folie) auf ebenen und leicht gewölbten Oberflächen. Beim Anbringen mehrerer Folienbahnen dürfen diese nicht überlappend verklebt werden.

Technische Daten

| | |
|--|--|
| Dicke ⁽¹⁾ (ohne Schutzpapier und Klebstoff) | 0,070 mm |
| Formbeständigkeit ⁽¹⁾ (FINAT TM 14) | verklebt auf Aluminium, max. 0,3 mm Schrumpf |
| Temperaturbeständigkeit ⁽²⁾ | Verklebt auf Aluminium, -50 °C bis +90 °C, keine Veränderung |
| Lösemittel-/Chemikalienbeständigkeit | bei Raumtemperatur, 72 Stunden nach Verklebung auf Aluminium, beständig gegen Wasser, Reinigungsmittel, Alkohol und aliphatische Lösungsmittel, kurze Einwirkzeiten von Ketonen und Estern ergeben keine Veränderung |
| Klebkraft ⁽¹⁾ (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl) | 12 N/25 mm |
| Reißfestigkeit ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527) | Längs: > 15 MPa Quer: > 15 MPa |
| Reißdehnung ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527) | Längs: > 70% Quer: > 70% |
| Lagerfähigkeit ⁽³⁾ | 2 Jahre |
| Verklebungstemperatur | > +8 °C |

Maximalhaltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung und ordnungsgemäßer Pflege und Nutzung

gilt bei vertikaler Außenbewitterung.⁽⁴⁾

| | |
|---|----------|
| Auf bedruckten Folien (Lsm. oder Latex-Druck) | 10 Jahre |
| Auf Farbfolien | 7 Jahre |
| Auf metallic-Folien | 5 Jahre |
| Auf lackierten Oberflächen | 10 Jahre |
| Auf Edelstahl | 4 Jahre |

⁽¹⁾ Durchschnittswert ⁽²⁾ kurzzeitige Belastung ⁽³⁾ in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit ⁽⁴⁾ mitteleuropäisches Normalklima

Produktinweis

Bei der Vielzahl der zu schützenden Druckbilder und der unterschiedlichen Druckmethoden zu deren Herstellung ist es für den Verarbeiter unerlässlich, sich selbst von der Eignung der ORAGUARD®-Schutzlamine für das jeweilige Druckbild zu überzeugen.

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten.

Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAGUARD® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORAGUARD® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAGUARD® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORAGUARD® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.