

Beschreibung

Das doppelseitige Klebeband besteht aus einem transparenten Polyesterfolien-Träger, der beidseitig mit einem modifizierten Acrylat-Haftklebstoff beschichtet ist, der eine sehr gute Beständigkeit gegen UV-Strahlung, Temperaturbelastung, Chemikalien und Lösungsmittel sowie Feuchtigkeit aufweist. Der scherfeste Haftklebstoff besitzt außerdem eine hervorragende Dauerklebkraft auf Metall-, Lack- und anderen hochenergetischen Kunststoffoberflächen sowie auch eine gute Dauerklebkraft auf niederenergetischen Oberflächen. Aufgrund der dickeren Klebstoffsicht auch für rauе bzw. strukturierte Oberflächen geeignet.

Trägermaterial

Polyesterfolie (0,012 mm, transparent)

Abdeckmaterial

Beidseitig silikonisiertes Papier (90 g/m², gelb)

Haftklebstoff

Modifiziertes Acrylat

Anwendungsbereich

Für die industrielle / Gewerbliche Klebung von PKW- und LKW-Außenspiegeln in Kunststoffgehäusen bei gleichzeitigem Splitterschutz. Selbstklebende Ausrüstung von Leisten, Zierblenden und Kabelkanälen. Anlängen und Spleißen von Papier, Textil, Kunststoff- und Metallfolien, bei denen es auf eine sehr hohe Scher- und Adhäsionsfestigkeit ankommt.

Der verwendete Haftklebstoff erfüllt die Vorschriften des Code of Federal Regulations, Food and Drugs (FDA), 21 CFR Ch. I (Ausgabe 1. April 2008), § 175.105.

Technische Daten

Dicke* (Klebstoff + Träger)	0,210 mm		
Temperaturbeständigkeit***	-40° C bis +160° C kurzzeitig bis +180° C		
Lösungsmittel- / Chemikalienbeständigkeit	bei fachgerechter Verklebung beständig gegen die meisten mineralischen Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien		
Loop-Tack* (FINAT TM 9)	33 N/25 mm		
Klebkraft*	24 N/25 mm	nach 1 min	
(FINAT TM 1, auf rostfreiem Stahl, einseitig abgedeckt mit 0,05 mm Polyesterfolie)	30 N/25 mm	nach 20 min	
	35 N/25 mm	nach 24 h	
Scherfestigkeit*	> 400 h	bei 23° C	
(FINAT TM 8, auf rostfreiem Stahl, einseitig abgedeckt mit 0,05 mm Polyesterfolie)	> 6 h	bei 70° C	
Temperaturbeständigkeit* (S.A.F.T.)	140° C		
Lagerfähigkeit**	2 Jahre		
Verarbeitungstemperatur	> +15° C		

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung bei 20°C und 50% Luftfeuchtigkeit

*** 1h, mitteleuropäisches Normalklima

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORABOND® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORABOND® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORABOND® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORABOND® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.



ORAFOL Europe GmbH - Orafolstraße 1 – D 16515 Oranienburg - Deutschland
adhesive.tapes@orafol.de – www.orafol.de