



ORABOND® 1377

ORABOND® 1377 ist ein hochtransparentes 0,12 mm dickes Reinacrylat-Klebeband mit einem feuchtigkeitsbeständigen PE-beschichteten, braunen Abdeckmaterial (100 g/m²) mit exzellenten Schlitz- und Schneideigenschaften. Durch die guten Liege- und Rutscheigenschaften lassen sich bedruckte Plastik- und Metallbögen bei Anlagen, wo die Bögen einzeln zugeführt werden, besonders gut verarbeiten.

Das Klebeband besitzt eine hohe Temperatur- und Scherkraftbeständigkeit, die das Wegrutschen oder Hochwellen bei elektronischen Produktnamensschildern oder Einlegeanwendungen enorm reduziert.

Zusätzlich verfügbar in Bögen unter der Produktnummer ORABOND® 1377S.

Bislang erhältlich unter dem Markennamen ORAFILM®

ORABOND®

Engineered to Perform Better™

Weitere Informationen finden Sie unter www.orafol.de oder per E-Mail an adhesive.tapes@orafol.de

ORABOND® 1377 erzielt hervorragende Ergebnisse beim Laminieren und Verkleben auf:

- Metall
- Polycarbonat
- Polyester
- anderen hochenergetischen Folienmaterialien
- erzielt eine sehr hohe Scherfestigkeit auf Kunststofffolien, z.B. Instrumententafeln oder Distanzfolien

Es ist auch die erste Wahl für die Verklebung von:

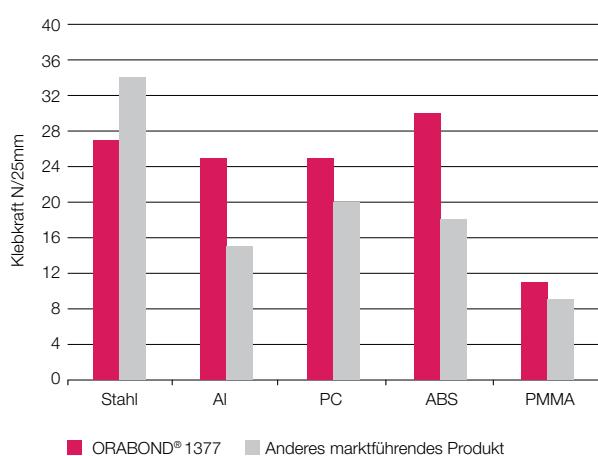
- bedruckten Kunststoffen für elektrische Komponenteneinlagen
- Namensschildern
- Spezialfolien-Labels, bei denen die Bedruckung zwischen dem Kunststoffbogen und dem Haftklebstoff eingeschlossen ist

ORAFOL®

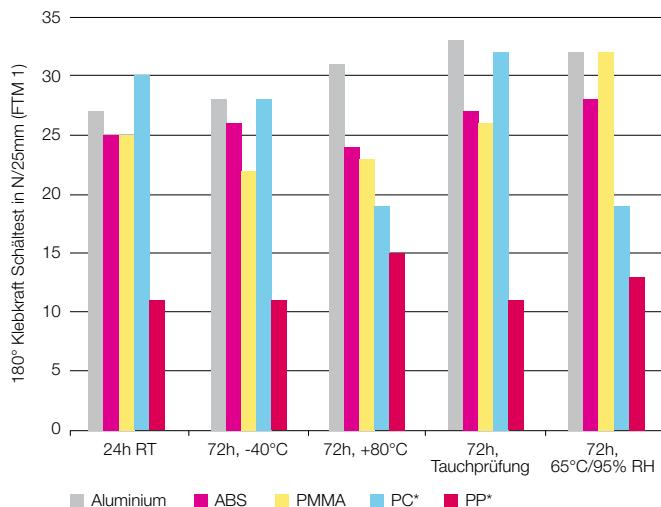
Verklebeeigenschaften

ORABOND® 1377

Klebkraft Schältest auf verschiedenen Untergründen bei Raumtemperatur



Klebkraft Schältest auf verschiedenen Untergründen nach diversen Praxistests



*Ergebnisse beeinflusst durch Ausgasen der getesteten Untergründe

Schältest Messungen (FTM 1), [N/25mm] unter oben aufgeführten Bedingungen

	24 Stunden Raumtemperatur		72 Stunden -40°C		72 Stunden -80°C		72 Stunden Tauchprüfung		72 Stunden 65°C / 95% RH	
	ORABOND® 1377	anderes marktführendes Produkt	ORABOND® 1377	anderes marktführendes Produkt	ORABOND® 1377	anderes marktführendes Produkt	ORABOND® 1377	anderes marktführendes Produkt	ORABOND® 1377	anderes marktführendes Produkt
Aluminium	27	34	28	30	31	38	33	46	32	40
ABS	25	15	26	17	24*	22*	27	17	28*	18*
PMMA	25	20	22	20	23*	20*	26	22	32*	17*
PC	30	18	28	18	19*	14*	32	19	19*	15*
PP	11	9	11	10	15	14	11	11	13	13

Durchschnittswerte *Ergebnisse beeinflusst durch Ausgasen der getesteten Untergründe

Scherkraft (FTM 8)

- 1000 Stunden bei 23°C (Raumtemperatur) (FTM 8)
- 72 Stunden bei 70°C (FTM 8)

UL-Anerkennung

ORABOND® 1377 und ORABOND® 1377S sind entsprechend UL969 zertifiziert.

Anwendungs- und Lagerungshinweise

Beim Abwickeln des Rollenmaterials sollte der Transferkleber über einen möglichst kleinen Winkel abgezogen werden.

ORABOND® 1377 kann auf trockene, saubere Oberflächen bei einer Temperatur von 10°C bis 30°C aufgebracht werden. Die Haltbarkeit von 24 Monaten beginnt mit der Herstellung (in Originalverpackung, bei 20°C, 50% RH).

ORABOND® 1377 entspricht den Anforderungen der RoHS.

