

Beschreibung

Die vorliegenden Anwendungshinweise beschreiben die Montage- und Ablöseprozeduren für Klischees und ORAFLEX® Klischeeklebebänder auf Druckzylindern und Sleeves im Flexodruck.

Lagerung und Verarbeitungsbedingungen

ORAFLEX® Klischeeklebebänder werden in Rollenform geliefert und sind grundsätzlich hängend oder stehend auf den mitgelieferten Rollenstützen, jedoch niemals liegend (ohne Rollenstützen) zu lagern. Die Lagerung von ORAFLEX® Klischeeklebebänder muss in einer kühlen, trockenen Umgebung bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40% bis 50% und Temperaturen zwischen +18° C und +22° C erfolgen. Direktes Sonnenlicht und die Lagerung neben Heizungen ist unbedingt zu vermeiden.

Verarbeitungstemperaturen

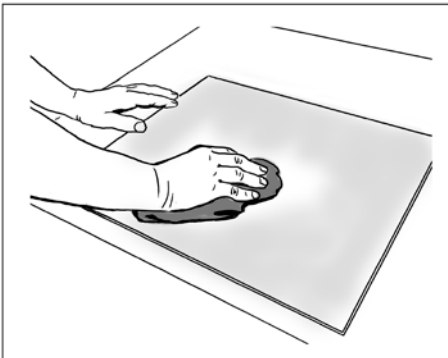
Die optimale Verarbeitungstemperatur für ORAFLEX® Klischeeklebebänder liegt zwischen +15° C und +25° C. Es ist darauf zu achten, dass alle zu verarbeitenden Komponenten die gleiche Temperatur besitzen.

Verklebung – Allgemeine Hinweise

Für eine optimale Verklebung müssen die Oberflächen der Klischees und der Druckzylinder bzw. Sleeves sauber und trocken sein.

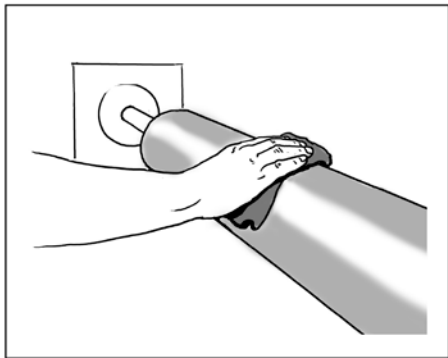
Klischeemontage

Die folgende Kurzdarstellung beschreibt die empfohlene Vorgehensweise für eine optimale Verwendung der ORAFLEX® Klischeeklebebänder zur Montage von Klischees im Flexodruck.



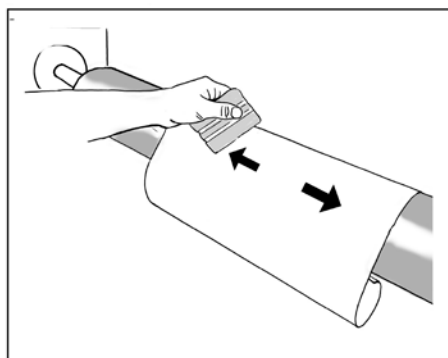
Schritt 1 – Klischeereinigung

Die Rückseite des Klischees muss frei von Staub, Fett und anderen Verunreinigungen (Druckfarbe, Klebstoffrückstände, etc.) sein. Die Reinigung kann mit einem geeigneten Lösungsmittel und einem fusselfreien Tuch erfolgen. Geeignete Lösungsmittel sind Isopropanol oder Isopropanol-Wasser-Gemische im Verhältnis 1:1. Lösungsmittel wie z.B. Ethylacetat, Ketone oder Ester ("Verdünner") können die Klebstoffschicht angreifen und sollten daher strikt vermieden werden. Vor der Montage muss die zu verklebende Oberfläche vollständig getrocknet sein.



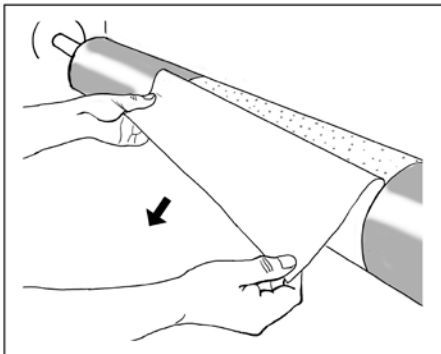
Schritt 2 – Druckzylinder / Sleeveinigung

Die Reinigung des Druckzylinders oder Sleeves erfolgt nach Herstellerangaben mit einem fusselfreien Tuch. Der Druckzylinder oder Sleeve muss frei von Staub, Fett und anderen Verunreinigungen (Druckfarbe, Klebstoffrückstände, etc.) sein. Die Reinigung kann mit einem geeigneten Lösungsmittel und einem fusselfreien Tuch erfolgen. Geeignete Lösungsmittel sind Isopropanol oder Isopropanol-Wasser-Gemische im Verhältnis 1:1. Lösungsmittel wie z.B. Ethylacetat, Ketone oder Ester ("Verdünner") können die Klebstoffschicht angreifen und sollten daher strikt vermieden werden. Vor der Montage muss die zu verklebende Oberfläche vollständig getrocknet sein.



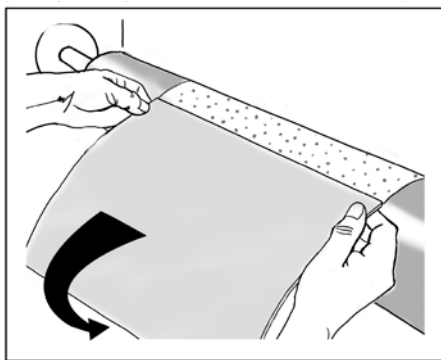
Schritt 3 – Klebebandmontage

Um Spannungen im Druckaufbau zu vermeiden, sollte das ORAFLEX® Klischeeklebeband zuerst auf den Druckzylinder / Sleeve geklebt werden. Das Klebeband wird zeilenweise mit moderatem Druck andrückt um Luft einschließen zu vermeiden und eine sichere Haftung auf dem Zylinder / Sleeve zu gewährleisten. Für ideale Ergebnisse kann ein Raket oder eine Andruckrolle verwendet werden. An den Stößen überstehendes Klebeband kann mit einem Cutter-Messer und einem Schneidelineal passend zugeschnitten werden.



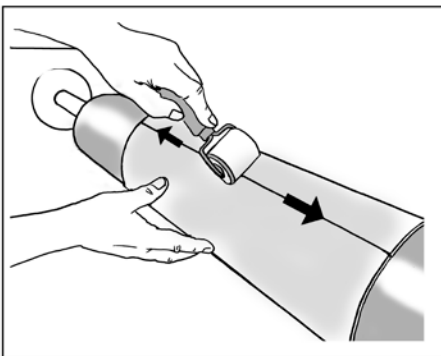
Schritt 4 – Abziehen des Liners

Beim Entfernen der Schutzabdeckung des ORAFLEX® Klischeeklebebandes ist darauf achten, dass die offene Klebstoffschicht nicht berührt wird.



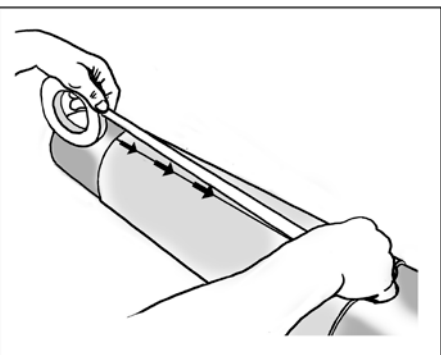
Schritt 5 – Klischeemontage

Nach dem Entfernen der Abdeckfolie des ORAFLEX® Klischeeklebebandes sollte das Klischee sofort aufgeklebt werden um eine Verschmutzung der offen liegenden Klebstofffläche zu vermeiden. Zum Ausrichten, das Klischee ohne Druck auf das Klebeband auflegen. Sobald das Klischee gerade ausgerichtet ist kann das zeilenweise Andrücken auf das Klebeband mit Hilfe einer Andruckrolle geschehen.



Schritt 6 – Klischeemontage

Besonders die Klischeekanten und Stöße müssen sorgfältig andrückt werden, um eine ausreichende Haftung des Klischees auf dem ORAFLEX® Klischeeklebeband zu gewährleisten und um ein Kantenablösen des Klischees zu vermeiden.

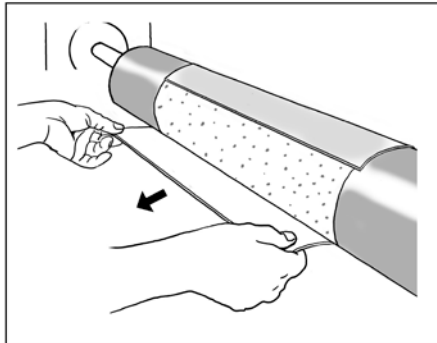


Step 7 (Optional) – Kantenversiegelung

Bei Druckzylindern mit geringem Durchmesser und steifen Klischees kann zusätzlich ORAFLEX® 11405 Edge Sealing Tape zum Versiegeln der Klischeekanten und Stöße verwendet werden. Überstehendes Klebeband sollte entfernt werden um die Gefahr von Bahnrissen durch Kontakt des Klebebandes mit dem Bedruckstoff zu vermindern.

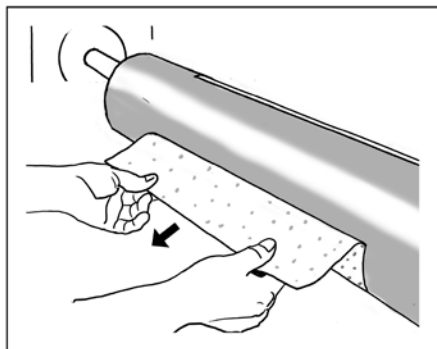
Ablösen des Klischees

Die folgende Kurzdarstellung beschreibt die einfache Klischee-Demontage.



Schritt 1 – Ablösen des Klischees

Begonnen wird mit der Demontage des Klischees vom Klebeband. Um ein Überdehnen des Klischees zu vermeiden sollte der Abzugswinkel möglichst flach sein.



Schritt 2 – Ablösen des Klebebandes

Im Anschluss kann das Klebeband vom Druckzylinder / Sleeve entfernt werden. Dazu das Klebeband rechtwinklig und mit gleichmäßiger Geschwindigkeit abziehen. Klischee und Druckzylinder / Sleeve sollten vor der nächsten Verwendung gereinigt werden.

Bitte wenden Sie sich bei Fragen hinsichtlich der Verklebung und Entfernung von ORAFLEX® Klischeeklebebändern an den ORAFOL Kundendienst (Kontaktdata siehe unten).

Oranienburg, 18. November 2015

ORAFOL Europe GmbH

Orafolstrasse 2, D-16515 Oranienburg, Germany

Tel.: +49 (0) 3301 864 0

Fax: +49 (0) 3301 864 100

adhesive.tapes@orafol.de