ORAMASK® 831

Sandblast Film

Produktbeschreibung

Grün eingefärbte Schablonenfolie mit matter Oberfläche. Speziell für den Einsatz auf Schneidplotteranlagen entwickelt ermöglicht die Folie eine präzise, saubere Verarbeitung. Aufgrund ihrer Materialeigenschaften eignet sich die Folie besonders für Sandstrahlanwendungen. Sie kann zum Abdecken und Maskieren von Glas, Kunststoff, Holz und vielen weiteren Materialien eingesetzt werden. Eine zuverlässige Haftung sowie eine gute Konturenstabilität sind dabei gewährleistet.

Frontmaterial

Weich-PVC Folie, 0.23 mm

Abdeckmaterial

Einseitig silikonisiertes Kraftpapier, 135 g/m²

Haftklebstoff

Polyacrylat, ablösbar, transparent, 0.022 mm

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel- / Chemikalienbeständigkeit	Fette, Lösemittel, Öle, Salzsäure (10%), Schwefelsäure (10%)	bei Raumtemperatur
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.4 mm Maximaler Schrumpf quer 1.1 mm	Verklebt auf Aluminium | FINAT TM 14, Durchschnittswert
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 130 % Minimale Reißdehnung quer 150 %	DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 19 N/mm² Minimale Reißfestigkeit quer 19 N/mm²	DIN EN ISO 527
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 80 °C	| kurzzeitig Belastung bis 80 °C

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAMASK® 831

Sandblast Film

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	5 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl | FINAT TM 1, Durchschnittswert

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft desMaterials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtetsein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAMASK ® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle.Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden.Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.Die zu den ORAMASK ® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die dasUnternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten vonORAMASK ® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung undLeistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiterensind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtlicheRisiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com