ORAMASK® 813

Stencil Film

Product description

Película de PVC especial tintada en azul traslúcido con superficie mate

Material delantero

PVC blando, 0.08 mm

Material de recubrimiento

Papel kraft siliconado por una cara, 135 g-m-2

Adhesivo

Poliacrilato, removible, Transparente, 0.021 mm

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Conservabilidad	2 Año(s)	en el embalaje original, a 20 °C y con un 50 % de humedad relativa
Resistencia a los disolventes y productos químicos	Grasas, Disolvente, Aceites, Ácido clorhídrico (10 %), Ácido sulfúrico (10 %)	a temperatura ambiente
Retracción máxima	Retracción longitudinal máxima 0.2 mm Retracción transversal máxima 0.2 mm	Adherido al acero | FINAT TM 14, Valor medio
Alargamiento de rotura	Alargamiento minimo de rotura longitudinal 90 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 90 percent	DIN EN ISO 527
Resistencia al arrancado	Resistencia mínima al desgarro longitudinal 19 n-mm-2 Resistencia mínima al desgarro transversal 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 60 °C	corta duración hasta +80 °C

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAMASK® 813

Stencil Film

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	6 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable | FINAT TM 1, valor medio

PROCESAMIENTO

Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

El sustrato de pegado debe estar libre de polvo, grasa y otra suciedad que pueda afectar a la adherencia del material. Las superficies recién pintadas deben secarse como mínimo durante 3 semanas o dejarse endurecer completamente. Para determinar la compatibilidad, se realizarán pruebas de aplicación con las pinturas previstas. Asimismo, deben observarse las instrucciones de procesamiento indicadas por ORAFOL. De conformidad con la norma ISO 9001, es posible realizar la trazabilidad de nuestros productos mediante el número indicado en cada bobina.

INDICACIONES IMPORTANTES

Todos los productos ORAMASK® se someten a estrictos controles de calidad durante el proceso de fabricación. Se garantiza que los productos se entregan en una calidad comercial sin errores de fabricación. La información publicada relativa a los productos ORAMASK® se basa en la investigación que la empresa considera fiable, si bien dicha información no constituye una garantía. Debido a la gran variedad de uso de los productos ORAMASK® y al constante desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe estudiar la idoneidad y el rendimiento del producto en cada caso. El comprador se responsabilizará de todos los riesgos derivados del uso de estos productos. Toda la información está sujeta a cambios.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Alemania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com