ORALUX® 9300

Luminescent Cast

Product description

Pellicola in PVC ad alte prestazioni, fusa a tre strati, di colore giallo chiaro, priva di cadmio e con superficie lucida. Soddisfa i requisiti della norma DIN 67510. L'effetto afterglow è caratterizzato da una luminosità iniziale particolarmente elevata subito dopo lo spegnimento della sorgente luminosa stimolante. La pellicola può essere stimolata tutte le volte che se ne ha bisogno senza ridurre le sue proprietà luminose. Non contiene sostanze radioattive.

Materiale frontale

Pellicola in PVC fuso, Stampato, 0.15 mm

Materiale di rivestimento

Carta rivestita in PE su entrambi i lati, siliconata su un lato, 143 g-m-2

Adesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Trasparente, 0.027 mm

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA		
Durata		
	5 Anno/i	
Tempo di magazzinaggio	2 Anno/i	nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%
Restringimento massimo	Massimo restringimento longitudinale 0.3 mm Massimo restringimento trasversale 0.3 mm	Incollato all'acciaio
Allungamento allo strappo	Allungamento minimo allo strappo longitudinale 100 percent Allungamento massimo allo strappo trasversale 100 percent	DIN EN ISO 527
Resistenza allo strappo	Minimo resistenza allo strappo longitudinale 12 n-mm-2 Massima resistenza allo strappo trasversale 10 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 60 °C	Esposizione a breve termine fino a 80 °C

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALUX® 9300

Luminescent Cast

PROPRIETÀ ADESIVE

Potere adesivo	18 N-25mm	dopo 24 ore, su acciaio inossidabile | FINAT TM 1, valore medio

LAVORAZIONE

Temperatura di applicazione	Temperatura minima 10 °C	

Luminanza: dopo 10 min – 23,0 mcd/m²; dopo 60 min – 3,0 mcd/m²; DIN 67510-1:2009, valore medio; Tempo di decadimento: 340 min (0,3 mcd/m²), DIN 67510-1:2009, valore medio

Certificati

- 9300 BAM-Pruefbericht nach DIN 6750.pdf (Download)
- ORALUX_9300_ Test_Report.PDF (Download)
- ORALUX_9300_ Test_Report.PDF (Download)
- 9300 BAM-Pruefbericht nach DIN 6750.pdf (Download)
- 9300 BAM-Pruefbericht nach DIN 6750.pdf (Download)
- ORALUX_9300_ Test_Report.PDF (Download)
- 9300 BAM-Pruefbericht nach DIN 6750.pdf (Download)
- ORALUX_9300_ Test_Report.PDF (Download)
- ORALUX_9300_ Test_Report.PDF (Download)
- 9300 BAM-Pruefbericht nach DIN 6750.pdf (Download)
- ORALUX_9300_ Test_Report.PDF (Download)
- 9300 BAM-Pruefbericht nach DIN 6750.pdf (Download)

NOTA SUL PRODOTTO

La superficie da incollare deve essere priva di polvere, grasso o altri contaminanti che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. La nuova verniciatura deve essere essiccata o completamente indurita. Per determinare la compatibilità è necessario effettuare prove di applicazione con le vernici previste. Inoltre, è necessario rispettare le istruzioni per la lavorazione pubblicate da ORAFOL. La tracciabilità della nostra merce in conformità alla norma ISO 9001 è garantita dal numero di rotolo.

NOTE IMPORTANTI

Tutti i prodotti ORALUX® sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione. Si garantisce che i prodotti sono consegnati in qualità commerciale standard e privi di difetti di fabbricazione. Le informazioni pubblicate in merito ai prodotti ORALUX® si basano su ricerche che l'azienda ritiene affidabili, ma non costituiscono una garanzia. Vista l'ampia gamma di utilizzi possibili dei prodotti ORALUX® e il continuo sviluppo di nuove applicazioni, è responsabilità dell'acquirente valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto. L'acquirente si assume tutti i rischi derivanti dall'uso di questi prodotti. Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com