ORALUX® 9300

Luminescent Cast

Brève description

Film en PVC haute performance coulé en trois couches, jaune clair, sans cadmium, à surface brillante. Remplit les exigences de la norme DIN 67510. L'effet de rémanence lumineuse se caractérise par une luminosité initiale particulièrement prégnante immédiatement après l'extinction de la source lumineuse stimulante. Le stimulus peut se produire aussi souvent que souhaité, sans pour autant réduire les propriétés lumineuses du film. Ne comporte pas de substances radioactives.

Matériau frontal

Film en PVC coulé, Coulé, 0.15 mm

Matériau protecteur

Papier enduit de PE sur les deux faces, siliconé sur une face, 143 g/m²

Adhésif

Solvant de polyacrylate, permanent, Transparent, 0.027 mm

Caractéristiques techniques

DURABILITÉ

Durabilité		
	5 Année(s)	
Garantie de stockage	2 Année(s)	dans l'emballage d'origine, à 20° C et 50 % d'humidité relative
Rétraction maximale	Rétraction maximale dans le sens de la longueur 0.3 mm Rétrécissement maximal transversal 0.3 mm	Collé sur l'acier
Allongement à la rupture en traction	Allongement minimal à la rupture dans le sens de la longueur 100 % Allongement minimal à la rupture transversale 100 %	DIN EN ISO 527
Résistance en traction	Résistance à la traction minimale dans le sens de la longueur 12 N/mm² Résistance maximale à la traction transversale 10 N/mm²	DIN EN ISO 527

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORALUX® 9300

Luminescent Cast

Résistance aux températures	Température minimale -40 °C Température maximale 60 °C	Exposition de courte durée jusqu'à 80 °C

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES

Adhésivité de départ	18 N/25 mm	après 24h, sur acier inoxydable | FINAT n° 1, valeur moyenne

TRAITEMENT

Température de collage	Température minimale 10 °C	

Luminance : après 10 min – 23,0 mcd/m² ; après 60 min – 3,0 mcd/m² ; DIN 67510-1:2009, valeur moyenne ; Temps de décroissance : 340 min (0,3 mcd/m²), DIN 67510-1:2009, valeur moyenne

Certificats

- 9300 BAM-Pruefbericht nach DIN 6750.pdf (Download)
- ORALUX_9300_ Test_Report.PDF (Download)
- ORALUX_9300_ Test_Report.PDF (Download)
- 9300 BAM-Pruefbericht nach DIN 6750.pdf (Download)
- 9300 BAM-Pruefbericht nach DIN 6750.pdf (Download)
- ORALUX_9300_ Test_Report.PDF (Download)
- 9300 BAM-Pruefbericht nach DIN 6750.pdf (Download)
- ORALUX_9300_ Test_Report.PDF (Download)
- ORALUX_9300_ Test_Report.PDF (Download)
- 9300 BAM-Pruefbericht nach DIN 6750.pdf (Download)
- ORALUX_9300_ Test_Report.PDF (Download)
- 9300 BAM-Pruefbericht nach DIN 6750.pdf (Download)

NOTE SUR LE PRODUIT

Le support à encoller doit être exempt de poussière, de graisse ou d'autres contaminations susceptibles de compromettre le pouvoir adhésif du matériau. Les peintures nouvelles doivent sécher voire être complètement durcies. Des tests d'application doivent être réalisés sur les vernis prévus à cet effet pour en déterminer la compatibilité. Il convient par ailleurs de respecter les indications de traitement publiées par ORAFOL. La traçabilité de nos marchandises selon la norme ISO 9001 est indiquée par le numéro de rouleau.

REMARQUES IMPORTANTES

Les produits ORALUX® sont tous soumis à un contrôle qualité minutieux tout au long du processus de fabrication. Il est dès lors garanti que les produits sont livrés de qualité commerciale et exempts de défauts de fabrication. Les informations publiées sur les produits ORALUX® reposent sur des études de recherche que la société considère comme fiables. Pour autant, ces informations ne constituent pas des garanties. En raison des diverses possibilités d'usage des produits ORALUX® et du développement continu de nouvelles applications, il appartient à l'acheteur de juger avec soin de l'adéquation et de la prestation du produit pour chaque cas d'utilisation prévu. L'acheteur assume tous les risques qui découleraient de l'usage de ces produits. Toutes les informations sont fournies sous réserve de modifications éventuelles.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Allemagne

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com