

ORAJET® 3961RA

Caravan Film Premium Cast

Product description

Литая ПВХ-пленка премиум-класса с отличными адгезионными свойствами на сложных основах. Имеется в наличии белого цвета с глянцевой поверхностью. Технология RapidAir обеспечивает возможность простого и быстрого наклеивания без образования пузырей, особенно крупноформатных объектов. Включения воздуха легко выгнать из-под пленки путем прикатки.

Лицевой материал

Литая ПВХ-пленка, Литая, 0.055 mm

Подложка

Бумага RapidAir с двухсторонним ПЭ-покрытием, силиконизированная с одной стороны, 143 g-m-2

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя перманентный (с высокой агрессивностью на начальном этапе и высокой адгезией на конечном этапе), Серый, 0.025 mm

Рекомендуемые пленки для ламинирования

ORAGUARD® XP279

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы
	10 Год(ы)

при вертикаль
воздействии
атмосферных
условий вне
помещений,
нормальный
среднеевропей
климат, без
нанесенной пе

ORAJET® 3961RA

Caravan Film Premium Cast

Срок хранения	2 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при 2 и относительно влажности 50%
Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении 0.2 mm Максимальная усадка в поперечном направлении 0.2 mm	Приклеивается стали FINAT T 14, Среднее значение
Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении 120 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении 120 percent	DIN EN ISO 527
Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 19 n-mm-2 Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Устойчивость к морской воде	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	после 100 ч/35° Приклеивание алюминию, DIN ISO 9227
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 60 °C	Кратковременная нагрузка до 80

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	20 N-25mm	через 24 часа, на нержавеющей стали FINAT TM 1
----------------	-----------	--

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 4 °C
-----------------------	------------------------------

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

После печати убедитесь, что краски тщательно высохли, чтобы не нарушить последующее сцепление с ламинатом. На покрываемой подложке не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новые покрытия должны быть высушены или полностью отверждены в течение не менее трех недель. Для определения совместимости необходимо провести тесты с предполагаемыми красками.

ORAJET® 3961RA

Caravan Film Premium Cast

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Вся продукция ORAJET® подвергается тщательному контролю качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORAJET®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но не является гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORAJET® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORAJET® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.