ORAJET® 3961

Caravan Film Premium Cast

简短的描述

优质铸造级PVC薄膜，在难粘接的基材上具有优异的粘接性能，白色，光面。

表层材料

铸造PVC薄膜, 铸造, 0.055 毫米

离型纸

双面PE涂层纸，单面硅油处理, 143 g / m^2

胶粘剂

溶剂聚丙烯酸酯, 永久 (具有高强力的初始和最终粘接力), 灰色, 0.04 毫米

技术性能

耐受性

耐用性	室外垂直暴露，中欧正常气候	
	10 年	垂直户外耐候，中欧常规气候；未印刷
存储期	2 年	在原始包装中，在20°C和50%相对湿度下
最大收缩	最大收缩沿 0.2 毫米 最大收缩率 0.2 毫米	Verklebt auf Aluminium | FINAT TM 14, Durchschnittswert
断裂伸长率	断裂时最小伸长率 120 % 最小断裂伸长率 120 %	DIN EN ISO 527
抗拉强度	最小抗拉强度沿 19 N /平方毫米 横向最小抗拉强度 19 N /平方毫米	DIN EN ISO 527
耐海水性	没有变化	100 小时后/35°C | 与铝粘接，符合 DIN EN ISO 9227 标准
耐温性	最低温度 -40 °C 最高温度 80 °C	粘在铝上，中欧正常气候 |

胶粘剂性能

粘合力	30 N / 25毫米	24小时后，不锈钢 | FINAT TM 1

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
德国

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® 3961

Caravan Film Premium Cast

应用工艺

施工温度	最低温度 4 °C

产品说明

印刷后，确保颜色彻底干燥，以免影响随后与层压板的粘合。要覆盖的基材必须没有灰尘、油脂或其他可能影响材料粘合强度的污染物。新涂层必须干燥或

重要的笔记

所有 ORAJET® 产品在整个生产过程中都受到严格的质量控制。保证交付的产品具有可销售的质量，不存在制造缺陷。根据 ISO 9001 标准，我们通过卷号确保产品的可追溯性。有关 ORAJET® 产品的信息均基于公司认为可靠的研究成果，但不构成保证。由于 ORAJET® 产品用途广泛，且新应用不断开发，因此购买者有责任仔细评估产品对其预期用途的适用性和性能。此外，还必须遵守 ORAFOL 发布的加工说明。因使用这些产品而产生的所有风险均由购买者承担。所有信息如有变更，恕不另行通知。ORAJET® 是 ORAFOL Europe GmbH 的注册商标。

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
德国

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com