

ORAJET® 3954

Brick Stone Film

Product description

Литая ПВХ-пленка премиум-класса имеется в продаже в белом варианте с глянцевой поверхностью

Лицевой материал

Литая ПВХ-пленка, Литая, 0.055 mm

Подложка

Бумага с двухсторонним ПЭ-покрытием, силиконизированная с одной стороны, 143 g-m-2

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя перманентный, Серый, 0.07 mm

Рекомендуемые пленки для ламинирования

ORAGUARD® XP279

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы 10 Год(ы)	при нанесении специалистом при условии надлежащего ухода и использования без нанесенной печати
Срок хранения	2 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при температуре 20 °C и относительной влажности 50%
Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении 0.4 mm Максимальная усадка в поперечном направлении 0.4 mm	Приклеивается стали FINAT T 14, среднее значение

ORAJET® 3954

Brick Stone Film

Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении 120 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении 120 percent	DIN EN ISO 527 среднее значение
Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 19 n-mm-2 Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Устойчивость к морской воде	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	после 100 ч/35° Приклеивание алюминию, DIN EN ISO 9227
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 60 °C	Кратковременная нагрузка до 80 °C

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	30 N-25mm	через 24 часа, на нержавеющей стали FINAT TM 1, среднее значение
----------------	-----------	--

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C
-----------------------	-------------------------------

Сертификаты

- 3954 B-s1_d0 Mineralischer_Untergrund Klassifizierung nach DIN EN 13501-1.pdf (Download)
- 3954 B-s1_d0 Mineralischer_Untergrund Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3954 B-s1_d0 Mineralischer_Untergrund Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3954 B-s1_d0 Mineralischer_Untergrund Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3954 B-s1_d0 Mineralischer_Untergrund Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3954 B-s1_d0 Mineralischer_Untergrund Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)

ORAJET® 3954

Brick Stone Film

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

После печати убедитесь, что краски тщательно высохли, чтобы не нарушить последующее сцепление с ламинатом. На покрываемой подложке не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новые покрытия должны быть высушены или полностью отверждены в течение не менее трех недель. Для определения совместимости необходимо провести тесты с предполагаемыми красками.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Вся продукция ORAJET® подвергается тщательному контролю качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORAJET®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но не является гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORAJET® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORAJET® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.