ORAJET® 3951RA+

ProSlide™ Premium Digital Printing Cast PVC

Product description

Литая ПВХ-пленка премиум-класса имеется в продаже в белом и прозрачном варианте с глянцевой поверхностью. Улучшенная возможность перепозиционирования.

Лицевой материал

Литая ПВХ-пленка, Литая, 0.055 mm

Подложка

Бумага RapidAir и ProSlide, с двухсторонним ПЭ-покрытием, силиконизированная с одной стороны, 158 g-m-2

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя, перманентный, Серый или прозрачный, возможность перепозиционирования, 0.028 mm

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы	
	10 Год(ы)	при нанесении специалистом и при условии надлежащего ухода и использования, белая, без нанесенной печати
	8 Год(ы)	при нанесении специалистом и при условии надлежащего ухода и использования, прозрачная, без нанесенной печати
Срок хранения	2 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при температуре 20 °C и относительной влажности 50%
Стойкость к действию растворителей/химических веществ	Масла, Жиры, Топливо, Слабые кислоты, Соли и щелочи, Изопропанол, Стиральный раствор (0,5% бытовой очиститель)	При комнатной температуре
Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении 0.1 mm Максимальная усадка в поперечном направлении 0.1 mm	Приклеивается к стали | FINAT TM 14, среднее значение

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® 3951RA+

ProSlide™ Premium Digital Printing Cast PVC

Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении 120 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении 120 percent	DIN EN ISO 527, среднее значение
Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 19 n-mm-2 Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 80 °C	Кратковременная нагрузка до 110 °C |

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	14 N-25mm	через 24 часа, на нержавеющей стали | FINAT TM 1

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C	

Сертификаты

- Orajet3951GRA_Oraguard244_DIN_EN_45545_L1_2_3-R17.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard373_DIN_EN_45545_HL1-HL2-HL3_R1-R7-R17.pdf (Download)
- 3951-290G_3951GRA-290G_3951GRA_ProSlide-290G_DIN_EN_45545-2_certificate_2018_de-en.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard373_DIN_EN_45545_HL1-HL2-HL3_R1-R7-R17.pdf (Download)
- 3951-290G_3951GRA-290G_3951GRA_ProSlide-290G_DIN_EN_45545-2_certificate_2018_de-en.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard244_DIN_EN_45545_L1_2_3-R17.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard244_DIN_EN_45545_L1_2_3-R17.pdf (Download)
- 3951-290G_3951GRA-290G_3951GRA_ProSlide-290G_DIN_EN_45545-2_certificate_2018_de-en.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard373_DIN_EN_45545_HL1-HL2-HL3_R1-R7-R17.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard244_DIN_EN_45545_L1_2_3-R17.pdf (Download)
- 3951-290G_3951GRA-290G_3951GRA_ProSlide-290G_DIN_EN_45545-2_certificate_2018_de-en.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard373_DIN_EN_45545_HL1-HL2-HL3_R1-R7-R17.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard373_DIN_EN_45545_HL1-HL2-HL3_R1-R7-R17.pdf (Download)
- 3951-290G_3951GRA-290G_3951GRA_ProSlide-290G_DIN_EN_45545-2_certificate_2018_de-en.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard244_DIN_EN_45545_L1_2_3-R17.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard373_DIN_EN_45545_HL1-HL2-HL3_R1-R7-R17.pdf (Download)

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

- Orajet3951GRA_Oraguard244_DIN_EN_45545_L1_2_3-R17.pdf (Download)
- 3951-290G_3951GRA-290G_3951GRA_ProSlide-290G_DIN_EN_45545-2_certificate_2018_de-en.pdf (Download)

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

После печати убедитесь, что краски тщательно высохли, чтобы не нарушить последующее сцепление с ламинатом. На покрываемой подложке не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новые покрытия должны быть высушены или полностью отверждены в течение не менее трех недель. Для определения совместимости необходимо провести тесты с предполагаемыми красками.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Вся продукция ORAJET® подвергается тщательному контролю качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORAJET®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но не является гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORAJET® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORAJET® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com