ORAJET® 3951RA+

ProSlide™ Premium Digital Printing Cast PVC

Product description

Pellicola stampata in PVC premium disponibile in bianco e trasparente con superficie lucida. Riposizionabilità migliorata.

Materiale frontale

Pellicola in PVC fuso, Stampato, 0.055 mm

Materiale di rivestimento

Carta RapidAir e ProSlide rivestita in PE su entrambi i lati, siliconata su un lato, 158 g-m-2

Adesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Grigio o trasparente, riposizionabile, 0.028 mm

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA

Durata	con esposizione verticale all'esterno, normale clima dell'Europa centrale	
	10 Anno/i	con una lavorazione professionale e una cura e un utilizzo adeguati, bianco, non stampata
	8 Anno/i	con una lavorazione professionale e una cura e un utilizzo adeguati, trasparente, non stampata
Tempo di magazzinaggio	2 Anno/i	nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%.
Resistenza ai solventi e alle sostanze chimiche	Oli, Grassi, Carburanti, Acidi deboli, Sali e alcali, Isopropanolo, Liscivia (0,5 % di detersivo per uso domestico)	A temperatura ambiente
Restringimento massimo	Massimo restringimento longitudinale 0.1 mm Massimo restringimento trasversale 0.1 mm	Incollato all'acciaio | FINAT TM 14, valore medio
Allungamento allo strappo	Allungamento minimo allo strappo longitudinale 120 percent Allungamento massimo allo strappo trasversale 120 percent	DIN EN ISO 527, valore medio

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® 3951RA+

ProSlide™ Premium Digital Printing Cast PVC

Resistenza allo strappo	Minimo resistenza allo strappo longitudinale 19 n-mm-2 Massima resistenza allo strappo trasversale 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 80 °C	Esposizione a breve termine fino a 110 °C |

PROPRIETÀ ADESIVE

Potere adesivo	14 N-25mm	dopo 24 ore, su acciaio inossidabile | FINAT TM 1

LAVORAZIONE

Temperatura di applicazione	Temperatura minima 10 °C	

Certificati

- Orajet3951GRA_Oraguard244_DIN_EN_45545_L1_2_3-R17.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard373_DIN_EN_45545_HL1-HL2-HL3_R1-R7-R17.pdf (Download)
- 3951-290G_3951GRA-290G_3951GRA_ProSlide-290G_DIN_EN_45545-2_certificate_2018_de-en.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard373_DIN_EN_45545_HL1-HL2-HL3_R1-R7-R17.pdf (Download)
- 3951-290G_3951GRA-290G_3951GRA_ProSlide-290G_DIN_EN_45545-2_certificate_2018_de-en.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard244_DIN_EN_45545_L1_2_3-R17.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard244_DIN_EN_45545_L1_2_3-R17.pdf (Download)
- 3951-290G_3951GRA-290G_3951GRA_ProSlide-290G_DIN_EN_45545-2_certificate_2018_de-en.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard373_DIN_EN_45545_HL1-HL2-HL3_R1-R7-R17.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard244_DIN_EN_45545_L1_2_3-R17.pdf (Download)
- 3951-290G_3951GRA-290G_3951GRA_ProSlide-290G_DIN_EN_45545-2_certificate_2018_de-en.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard373_DIN_EN_45545_HL1-HL2-HL3_R1-R7-R17.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard373_DIN_EN_45545_HL1-HL2-HL3_R1-R7-R17.pdf (Download)
- 3951-290G_3951GRA-290G_3951GRA_ProSlide-290G_DIN_EN_45545-2_certificate_2018_de-en.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard244_DIN_EN_45545_L1_2_3-R17.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard373_DIN_EN_45545_HL1-HL2-HL3_R1-R7-R17.pdf (Download)
- Orajet3951GRA_Oraguard244_DIN_EN_45545_L1_2_3-R17.pdf (Download)
- 3951-290G_3951GRA-290G_3951GRA_ProSlide-290G_DIN_EN_45545-2_certificate_2018_de-en.pdf (Download)

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® 3951RA+

ProSlide™ Premium Digital Printing Cast PVC

NOTA SUL PRODOTTO

Dopo la stampa, assicurarsi che i colori si asciughino completamente per non compromettere il successivo legame con il laminato. Il substrato da rivestire deve essere privo di polvere, grasso o altri contaminanti che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. I nuovi rivestimenti devono essere essiccati o completamente polimerizzati per almeno tre settimane. È necessario effettuare prove di applicazione con le vernici previste per determinare la compatibilità.

NOTE IMPORTANTI

Tutti i prodotti ORAJET® sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione. È garantito che i prodotti siano consegnati in qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. La tracciabilità dei nostri prodotti in conformità alla norma ISO 9001 è garantita dal numero di rotolo. Le informazioni pubblicate sui prodotti ORAJET® si basano su risultati di ricerca che l'azienda ritiene affidabili, ma non costituiscono una garanzia. A causa della grande varietà di usi dei prodotti ORAJET® e del continuo sviluppo di nuove applicazioni, è responsabilità dell'acquirente valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto. Inoltre, è necessario osservare le istruzioni di lavorazione fornite da ORAFOL. L'acquirente si assume tutti i rischi derivanti dall'uso di questi prodotti. Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso. ORAJET® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com