

ORAJET® 3951HT

Premium Digital Printing Cast

Product description

Литая ПВХ-пленка премиум-класса доступна в белом и прозрачном цветах и имеет глянцевую поверхность. Она подходит для долгосрочных рекламных мероприятий, маркировки и декораций, которые должны быть реализованы с максимальным блеском и долговечностью на открытых площадках. Она особенно подходит для нанесения на труднодоступные поверхности.

Лицевой материал

Литая ПВХ-пленка, Литая, 0.055 mm

Подложка

Крафт-бумага с односторонним силиконовым покрытием, 143 g-m-2

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя, высокая липкость, Серый или прозрачный, 0.035 mm

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы		
	7 Год(ы)		Бела
	5 Год(ы)		Проз печа
Срок хранения	2 Год(ы)		в ори упак темп °C и отно влаж
Стойкость к действию растворителей/химических веществ	Масла, Жиры, Топливо, Слабые кислоты, Соли и щелочи, Изопропанол, Стиральный раствор (0,5% бытовой очиститель)		При темп
Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении 0.2 mm		Прик
	Максимальная усадка в поперечном направлении 0 mm		стали 14

ORAJET® 3951HT
Premium Digital Printing Cast

Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении120 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении120 percent	DIN EN ISO 527-2
Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 19 n-mm-2 Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527-2
Устойчивость к морской воде	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	посл Пр алюм EN IS
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 60 °C	Крат нагр

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	28 N-25mm	через 24 часа, на нержавеющей стали FINAT TM 1, среднее значение
----------------	-----------	--

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 4 °C
-----------------------	------------------------------

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

После печати убедитесь, что краски тщательно высохли, чтобы не нарушить последующее сцепление с ламинатом. На покрываемой подложке не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новые покрытия должны быть высушены или полностью отверждены в течение не менее трех недель. Для определения совместимости необходимо провести тесты с предполагаемыми красками.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Вся продукция ORAJET® подвергается тщательному контролю качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORAJET®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но не является гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORAJET® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORAJET® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.