

ORAJET® 3951HT

Premium Digital Printing Cast

Product description

La película de PVC fundido Premium está disponible en los colores blanco y transparente y tiene una superficie brillante. Es adecuada para medidas publicitarias, marcas y decoraciones de larga duración que deban realizarse con el máximo brillo y durabilidad en exteriores. Es especialmente adecuada para aplicaciones en superficies difíciles de adherir.

Material delantero

Película de PVC fundido, Fundido, 0.055 mm

Material de recubrimiento

Papel kraft siliconado por una cara, 143 g-m-2

Adhesivo

Poliacrilato solvente, alta adherencia, Gris o transparente, 0.035 mm

Películas de laminación recomendadas

ORAGUARD® XP279

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Durabilidad	con exposición vertical al exterior, clima centroeuropeo normal	
	7 Año(s)	blanca, sin imprimir
	5 Año(s)	transparente, sin imprimir
Conservabilidad	2 Año(s)	en su embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa

ORAJET® 3951HT

Premium Digital Printing Cast

Resistencia a los disolventes y productos químicos	Aceites, Grasas, Combustibles, Ácidos débiles, Sales y álcalis, Isopropanol, Solución de detergente (0,5 % de producto de limpieza doméstico)	A temperatura ambiente
Retracción máxima	Retracción longitudinal máxima 0.2 mm Retracción transversal máxima 0 mm	Adherido al acero FINAT TM 14
Alargamiento de rotura	Alargamiento mínimo de rotura longitudinal 120 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 120 percent	DIN EN ISO 527
Resistencia al arrancado	Resistencia mínima al desgarro longitudinal 19 n-mm-2 Resistencia mínima al desgarro transversal 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Resistencia al agua marina	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	después de 100h/35°C adherido al aluminio, DIN EN ISO 9227
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 60 °C	Exposición a corto plazo hasta 80 °C

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	28 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable FINAT TM 1, valor medio
----------------	-----------	--

PROCESAMIENTO

Temperatura de pegado	Temperatura mínima 4 °C
-----------------------	-------------------------

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

Tras la impresión, asegúrese de que los colores se sequen bien para no perjudicar la posterior unión con el laminado. El sustrato a recubrir debe estar libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la fuerza adhesiva del material. Los revestimientos nuevos deben secarse o curarse completamente durante al menos tres semanas. Deben realizarse pruebas de aplicación con las pinturas previstas para determinar la compatibilidad.

ORAJET® 3951HT

Premium Digital Printing Cast

INDICACIONES IMPORTANTES

Todos los productos ORAJET® se someten a un minucioso control de calidad durante todo el proceso de fabricación. Se garantiza que los productos se entregan en calidad comercial y libres de defectos de fabricación. La trazabilidad de nuestras mercancías conforme a la norma ISO 9001 está asegurada mediante el número de rollo. La información publicada sobre los productos ORAJET® se basa en los resultados de investigaciones que la empresa considera fiables, pero no constituye una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORAJET® y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, es responsabilidad del comprador evaluar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para el uso previsto. Además, deben observarse las instrucciones de procesamiento emitidas por ORAFOL. El comprador asume todos los riesgos derivados del uso de estos productos. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso. ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.