

ORAJET® 3930

Photoluminescent

Product description

Трехслойная светло-желтая безкадмиевая литая ПВХ-пленка премиум-класса с глянцевой поверхностью. Отвечает требованиям стандарта DIN 67510. Эффект послесвечения проявляется в виде особенно высокой начальной яркости непосредственно после отключения возбуждающего источника света. Возбуждение может происходить с любой частотой, не приводя к снижению люминесцентных свойств пленки. Не содержит радиоактивных веществ.

Лицевой материал

Литая ПВХ-пленка, Литая, 0.15 mm

Подложка

Бумага с двухсторонним ПЭ-покрытием, силиконизированная с одной стороны, 143 g-m-2

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя, перманентный, Прозрачный, 0.028 mm

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы	
	5 Год(ы)	при вертикальном воздействии атмосферных условий вне помещений, нормальный среднеевропейский климат, без нанесенной печати
Срок хранения	2 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при температуре 20 °C и относительной влажности 50%
Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении 0.2 mm Максимальная усадка в поперечном направлении 0.2 mm	Приклеивается к стали FINAT TM 14
Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении 100 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении 100 percent	DIN EN ISO 527

ORAJET® 3930

Photoluminescent

Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 12 н-мм-2 Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 10 н-мм-2	DIN EN ISO 527
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 60 °C	Кратковременная нагрузка до 80 °C

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	18 N-25mm	через 72 часа, на нержавеющей стали FINAT TM 1, среднее значение
----------------	-----------	--

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C
-----------------------	-------------------------------

Яркость: через 10 мин. – 35 мкд/м²; через 60 мин. – 5 мкд/м²; DIN 67510-1:2009, среднее значение; Время затухания: 750 мин. (0,3 мкд/м²), DIN 67510-1:2009, среднее значение

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

После печати убедитесь, что краски тщательно высохли, чтобы не нарушить последующее сцепление с ламинатом. На покрываемой подложке не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новые покрытия должны быть высушены или полностью отверждены в течение не менее трех недель. Для определения совместимости необходимо провести тесты с предполагаемыми красками.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Вся продукция ORAJET® подвергается тщательному контролю качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORAJET®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но не является гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORAJET® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORAJET® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.