

ORAJET® 3720

Digital Printing

Produktbeschreibung

Die Polypropylen-Folie (BOPP) weist eine matte Oberfläche sowie eine aufgetragene Oberflächenbeschichtung auf, wodurch eine optimierte Bedruckbarkeit erzielt wird. Das Material eignet sich folglich für eine brillante und farbintensive Gestaltung von Werbemaßnahmen, sowohl im Innenbereich als auch im kurzfristigen Außenbereich. Zudem verfügt die Folie über eine ablösbare Klebeeigenschaft, wodurch sie sich rückstandsarm entfernen lässt und besonders für temporäre Anwendungen geeignet ist.

Frontmaterial

PP-Folie, 0.06 mm

Abdeckmaterial

Einseitig silikonisiertes Kraftpapier, 137 g/m²

Haftklebstoff

Polyacrylat, permanent, transparent, 0.019 mm

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	2 Jahr(e)	unbedruckt
	2 Jahr(e)	bedruckt
	3 Jahr(e)	bedruckt und laminiert mit ORAGUARD® 236
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.15 mm Maximaler Schrumpf quer 0.15 mm	Verklebt auf Aluminium FINAT TM 14, Durchschnittswert
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 80 % Minimale Reißdehnung quer 80 %	DIN EN ISO 527

ORAJET® 3720

Digital Printing

Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 120 N/mm ²	DIN EN ISO 527
	Minimale Reißfestigkeit quer 120 N/mm ²	
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 100 °C	

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	8 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl FINAT TM 1, Durchschnittswert
-----------	-----------	--

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C
-----------------------	---------------------------

PRODUKTHINWEIS

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollenummer gegeben. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORAJET® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.