

ORAJET® 3691

Digital Printing Film

Product description

ПВХ-пленка из смешанного полимера с матовой поверхностью и поверхностным покрытием для лучшей печати.

Лицевой материал

ПВХ-пленка из частичного полимера, 0.07 mm

Подложка

Бумага с двухсторонним ПЭ-покрытием, силиконизированная с одной стороны, 143 g-m-2

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя Серый или прозрачный, 0.024 mm

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы	
	5 Год(ы)	без п
	2 Год(ы)	с нан
	3 Год(ы)	печа
Срок хранения		
	2 Год(ы)	лами
		помо
		ORAF
Стойкость к действию растворителей/химических веществ	Масла, Жиры, Топливо, Слабые кислоты, Соли и щелочи, Изопропанол, Стиральный раствор (0,5% бытовой очиститель)	
		в ори
		упаке
		темп
		°С и
		отно
		влаж
		При
		темп

ORAJET® 3691
Digital Printing Film

Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении0.4 mm Максимальная усадка в поперечном направлении0 mm	
Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении130 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении150 percent	DIN EN ISO 527-2
Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 19 n-mm-2 Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении19 n-mm-2	DIN EN ISO 527-2
Устойчивость к морской воде	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	после печати При алюминий EN ISO 12944-3
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 60 °C	Кратковременная нагрузка

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	8 N-25mm	через 24 часа, нержавеющая сталь FINAT TM 1, среднее значение,
----------------	----------	--

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C
-----------------------	-------------------------------

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

После печати убедитесь, что краски тщательно высохли, чтобы не нарушить последующее сцепление с ламинатом. На покрываемой подложке не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новые покрытия должны быть высушены или полностью отверждены в течение не менее трех недель. Для определения совместимости необходимо провести тесты с предполагаемыми красками.



ORAJET® 3691

Digital Printing Film

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Вся продукция ORAJET® подвергается тщательному контролю качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORAJET®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но не является гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORAJET® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORAJET® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.