ORAJET® 3676

Window Graphics Film

Produktbeschreibung

Die perforierte weiße, glänzende Spezial-PVC-Folie mit schwarzer Rückseite eignet sich für den Einsatz bei kurz- und mittelfristigen Werbegrafiken auf ebenen, transparenten Substraten und Glas. Nach der Bedruckung der Folienvorderseite ist ein sichtbares Druckbild zu verzeichnen, wobei die perforierte schwarze Rückseite blickdurchlässig ist. Der Anteil der bedruckbaren Fläche an der Gesamtfläche beträgt 60 %. Der geringe Lochdurchmesser von 1,5 mm ermöglicht ein vergleichsweise besonders feines Druckbild.

Frontmaterial

Spezial-PVC Folie, 0.14 mm

Abdeckmaterial

Einseitig silikonisiertes, nicht perforiertes Kraftpapier, 137 g/m²

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, 0.026 mm

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima	
	4 Jahr(e)	unbedruckt
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.4 mm Maximaler Schrumpf quer 0 mm	Verklebt auf Aluminium | FINAT TM 14, Durchschnittswert
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 50 % Minimale Reißdehnung quer 50 %	DIN EN ISO 527
Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 5 N/mm² Minimale Reißfestigkeit quer 5 N/mm²	DIN EN ISO 527
Seewasserbeständigkeit	keine Veränderung	nach 100h/35°C | verklebt auf Aluminium, DIN EN ISO 9227
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 60 °C	kurzzeitige Belastung bis 80 °C

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® 3676

Window Graphics Film

KLEBEEIGENSCHAFTEN		
Klebkraft	12 N/25 mm	nach 24h, Glas | FINAT TM 1, Durchschnittswert

VERARBEITUNG		
Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C	

Zertifikate

- ABG_3675_3676_-_297_D5350.pdf (Download)
- ABG_3675_3676_D5477.PDF (Download)

PRODUKTHINWEIS

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORAJET® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Deutschland

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com