

ORAJET® 3651

Digital Printing Film

Product description

ПВХ-пленка из частичного полимера имеется в продаже в белом и прозрачном варианте с глянцевой или матовой поверхностью.

Лицевой материал

ПВХ-пленка из частичного полимера, 0.07 mm

Подложка

Бумага с двухсторонним ПЭ-покрытием, силиконизированная с одной стороны, 143 g-m-2

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя перманентный, Серый, 0.026 mm

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы 5 Год(ы)	Дейс верт возд атмо усло поме норм сред клим нане
Срок хранения	2 Год(ы)	в ори упак темп и отн влаж
Стойкость к действию растворителей/химических веществ	Масла, Жиры, Топливо, Слабые кислоты, Соли и щелочи, Изопропанол, Стиральный раствор (0,5% бытовой очиститель)	При темп

ORAJET® 3651

Digital Printing Film

Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении0.4 mm Максимальная усадка в поперечном направлении0 mm	Прик стали знач 14
Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении130 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении150 percent	DIN B сред
Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 19 n-mm-2 Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении19 n-mm-2	DIN B
Устойчивость к морской воде	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	посл Прик алюм ISO 9
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 60 °C	Крат нагр

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	18 N-25mm	через 24 часа, на нержавеющей стали FINAT TM 1, среднее значение
----------------	-----------	--

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C
-----------------------	-------------------------------

Сертификаты

- 3651_3651RA 010 - 215_C-s1,d0 - mineralischer Untergrund - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - de.pdf (Download)
- 3651_3651RA 010 - 215_C-s1,d0 - mineral substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3651_3651RA 010 - 215_C-s1,d0 - mineral substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3651_3651RA 010 - 215_C-s1,d0 - mineral substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3651_3651RA 010 - 215_C-s1,d0 - mineral substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3651_3651RA 010 - 215_C-s1,d0 - mineral substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)



ORAJET® 3651

Digital Printing Film

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

После печати убедитесь, что краски тщательно высохли, чтобы не нарушить последующее сцепление с ламинатом. На покрываемой подложке не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новые покрытия должны быть высушены или полностью отверждены в течение не менее трех недель. Для определения совместимости необходимо провести тесты с предполагаемыми красками.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Вся продукция ORAJET® подвергается тщательному контролю качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORAJET®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но не является гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORAJET® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORAJET® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.