

ORAJET® 3636

Window Graphics Film

Product description

Перфорированная белая глянцевая специальная ПВХ-пленка с обратной стороной черного цвета для использования на ровных прозрачных субстратах и стекле. После нанесения печати на лицевой стороне виден напечатанный рисунок, а изнутри перфорированная черная обратная сторона выглядит прозрачной. Доля поверхности, на которую может быть нанесена печать, составляет 60% от общей площади.

Лицевой материал

Специальная ПВХ-пленка, 0.14 mm

Подложка

Не перфорированный силиконовый картон с односторонним покрытием, 137 g-m-2

Клеящий материал

Полиакрилат, снимаемый, Прозрачный, 0.026 mm

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы 4 Год(ы)	Действует при вертикальном воздействии атмосферных условий вне помещений, нормальный среднеевропейский климат, без нанесенной печати
Срок хранения	2 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при температуре 20°C и относительной влажности 50%
Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении 0.4 mm Максимальная усадка в поперечном направлении 0 mm	при наклеивании на стекло Среднее значение FINAT TM 14

ORAJET® 3636

Window Graphics Film

Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении 50 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении 50 percent	DIN EN ISO 527 среднее значение
Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 5 n-mm-2 Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 5 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Устойчивость к морской воде	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	после 100 ч/35° Приклеивание алюминию, DIN ISO 9227
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 60 °C	Приклеивается стеклу, кратковременная нагрузка

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	3 N-25mm	через 24 часа, стекло FINAT TM 1, среднее значение
----------------	----------	--

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C
-----------------------	-------------------------------

Сертификаты

- [ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf](#) (Download)
- [ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf](#) (Download)
- [ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf](#) (Download)
- [ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf](#) (Download)
- [ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf](#) (Download)
- [ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf](#) (Download)

ORAJET® 3636

Window Graphics Film

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

После печати убедитесь, что краски тщательно высохли, чтобы не нарушить последующее сцепление с ламинатом. На покрываемой подложке не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новые покрытия должны быть высушены или полностью отверждены в течение не менее трех недель. Для определения совместимости необходимо провести тесты с предполагаемыми красками.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Вся продукция ORAJET® подвергается тщательному контролю качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORAJET®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но не является гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORAJET® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORAJET® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.