

ORAJET® 3635

Window Graphics Film

Brève description

Film spécial en PVC blanc perforé, brillant, à revers noir pour le traitement sur les supports plans et transparents comme le verre. Après impression sur la face avant du film, il se produit une image imprimée visible tandis que le revers noir perforé est transparent. La proportion de la surface imprimable par rapport à la surface totale est de 50 %.

Matériau frontal

Film en PVC spécial, 0.14 mm

Matériau protecteur

Carton siliconé non perforé, enduit sur une face, 137 g/m²

Adhésif

Solvant de polyacrylate détachable, Transparent, 0.026 mm

Caractéristiques techniques

DURABILITÉ

Durabilité	en cas d'exposition verticale à l'extérieur, climat normal d'Europe centrale	
	4 Année(s)	S'applique en cas d'altérations extérieures verticales, climat normal d'Europe centrale, sans impression
Garantie de stockage	2 Année(s)	dans l'emballage d'origine, à 20 °C et 50% d'humidité relative de l'air
Rétraction maximale	Rétraction maximale dans le sens de la longueur 0.4 mm Rétrécissement maximal transversal 0 mm	collage sur verre Valeur moyenne, FINAT TM 14
Allongement à la rupture en traction	Allongement minimal à la rupture dans le sens de la longueur 50 % Allongement minimal à la rupture transversale 50 %	DIN EN ISO 527, valeur moyenne
Résistance en traction	Résistance à la traction minimale dans le sens de la longueur 5 N/mm ² Résistance maximale à la traction transversale 5 N/mm ²	DIN EN ISO 527

ORAJET® 3635

Window Graphics Film

Résistance aux températures	Température minimale -40 °C Température maximale 60 °C	Exposition de courte durée jusqu'à 80 °C
-----------------------------	---	--

PROPRIÉTÉS ADHÉSIVES

Adhésivité de départ	3 N/25 mm	après 24 h, verre FINAT n° 1, valeur moyenne
----------------------	-----------	--

TRAITEMENT

Température de collage	Température minimale 10 °C
------------------------	----------------------------

Certificats

- [ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf](#) (Download)
- [ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf](#) (Download)
- [ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf](#) (Download)
- [ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf](#) (Download)
- [ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf](#) (Download)
- [ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf](#) (Download)

NOTE SUR LE PRODUIT

Après l'impression, il faut veiller à ce que les encres sèchent soigneusement afin de ne pas compromettre la liaison ultérieure avec le stratifié. Le support à coller doit être exempt de poussière, de graisse ou d'autres impuretés susceptibles de nuire au pouvoir adhésif du matériau. Les nouvelles peintures doivent être séchées ou complètement durcies pendant au moins trois semaines. Pour déterminer la compatibilité, des tests d'application doivent être effectués avec les peintures prévues.

REMARQUES IMPORTANTES

Tous les produits ORAJET® sont soumis à un contrôle de qualité minutieux tout au long du processus de fabrication. Il est garanti que les produits sont livrés dans la qualité commerciale habituelle et exempts de défauts de fabrication. La traçabilité de nos produits conformément à la norme ISO 9001 est assurée par le numéro de rouleau. Les informations publiées sur les produits ORAJET® sont basées sur des résultats de recherche que l'entreprise considère comme fiables, mais qui ne constituent pas une garantie. En raison des nombreuses possibilités d'utilisation des produits ORAJET® et du développement continu de nouvelles applications, il incombe à l'acheteur de vérifier minutieusement l'adéquation et les performances du produit pour l'utilisation prévue. En outre, les instructions de traitement publiées par ORAFOL doivent être respectées. L'acheteur assume tous les risques découlant de l'utilisation de ces produits. Toutes les informations sont données sous réserve de modifications éventuelles. ORAJET® est une marque déposée d'ORAFOL Europe GmbH.