

ORAJET® 3635

Window Graphics Film

Product description

Lámina de PVC perforada especial brillante en color blanco, con parte trasera negra para el uso en sustratos transparentes, lisos y cristal. Tras la impresión de la parte delantera de la película, se genera una impresión visible donde la parte trasera negra perforada es traslúcida. La proporción de la superficie para imprimir con respecto a la superficie total es del 50 %.

Material delantero

Película de PVC especial, 0.14 mm

Material de recubrimiento

Cartón siliconado no perforado con recubrimiento en un lado, 137 g-m-2

Adhesivo

Poliacrilato solvente removible, Transparente, 0.026 mm

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Durabilidad	con exposición vertical al exterior, clima centroeuropeo normal	
	4 Año(s)	Válido para una exposición vertical a la intemperie, clima normal centroeuropeo, sin impresión
Conservabilidad	2 Año(s)	en su embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa
Retracción máxima	Retracción longitudinal máxima 0.4 mm Retracción transversal máxima 0 mm	adherido en vidrio Valor medio, FINAT TM 14
Alargamiento de rotura	Alargamiento mínimo de rotura longitudinal 50 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 50 percent	DIN EN ISO 527, valor medio
Resistencia al arrancado	Resistencia mínima al desgarro longitudinal 5 n-mm-2 Resistencia mínima al desgarro transversal 5 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 60 °C	Exposición a corto plazo hasta 80 °C

ORAJET® 3635

Window Graphics Film

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	3 N-25mm	tras 24 h, cristal FINAT TM 1, valor medio
----------------	----------	--

PROCESAMIENTO

Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C
-----------------------	--------------------------

Certificados

- ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf (Download)
- ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf (Download)
- ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf (Download)
- ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf (Download)
- ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf (Download)
- ABG_3635-297_-_3636-297_D5322.pdf (Download)

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

Tras la impresión, asegúrese de que los colores se sequen bien para no perjudicar la posterior unión con el laminado. El sustrato a recubrir debe estar libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la fuerza adhesiva del material. Los revestimientos nuevos deben secarse o curarse completamente durante al menos tres semanas. Deben realizarse pruebas de aplicación con las pinturas previstas para determinar la compatibilidad.

INDICACIONES IMPORTANTES

Todos los productos ORAJET® se someten a un minucioso control de calidad durante todo el proceso de fabricación. Se garantiza que los productos se entregan en calidad comercial y libres de defectos de fabricación. La trazabilidad de nuestras mercancías conforme a la norma ISO 9001 está asegurada mediante el número de rollo. La información publicada sobre los productos ORAJET® se basa en los resultados de investigaciones que la empresa considera fiables, pero no constituye una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORAJET® y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, es responsabilidad del comprador evaluar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para el uso previsto. Además, deben observarse las instrucciones de procesamiento emitidas por ORAFOL. El comprador asume todos los riesgos derivados del uso de estos productos. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso. ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.