

ORAJET® 3591RA

Digital Printing Film

Product description

Pellicola polimerica in PVC, bianco lucido.

Materiale frontale

Film polimerico in PVC, 0.07 mm

Materiale di rivestimento

Carta RapidAir rivestita in PE su entrambi i lati, siliconata su un lato, 143 g-m-2

Adesivo

Poliacrilato solvente, rimovibile, Grigio, 0.03 mm

Pellicole di laminazione consigliate

ORAGUARD® XP279

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA

Durata	con esposizione verticale all'esterno, normale clima dell'Europa centrale	
	7 Anno/i	con agenti atmosferici verticali esterni, clima normale dell'Europa centrale, non stampata
Tempo di magazzinaggio	2 Anno/i	nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%.
Resistenza ai solventi e alle sostanze chimiche	Oli, Grassi, Carburanti, Acidi deboli, Sali e alcali, Isopropanolo, Liscivia (0,5 % di detersivo per uso domestico)	A temperatura ambiente
Restringimento massimo	Massimo restringimento longitudinale 0.2 mm Massimo restringimento trasversale 0 mm	Incollato all'acciaio Valore medio, FINAT TM 14
Allungamento allo strappo	Allungamento minimo allo strappo longitudinale 130 percent Allungamento massimo allo strappo trasversale 150 percent	DIN EN ISO 527

ORAJET® 3591RA

Digital Printing Film

Resistenza allo strappo	Minimo resistenza allo strappo longitudinale 19 n-mm-2 Massima resistenza allo strappo trasversale 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 60 °C	Incollato all'alluminio, carico a breve termine

PROPRIETÀ ADESIVE

Potere adesivo	8 N-25mm	dopo 24 ore, su acciaio inossidabile Valore medio, FINAT TM 1
----------------	----------	---

LAVORAZIONE

Temperatura di applicazione	Temperatura minima 10 °C
-----------------------------	--------------------------

Certificati

- 3591_3591RA_C-s1,d0 - Mineralischer Untergrund - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - de.pdf (Download)
- 3591_3591RA_C-s1,d0 - mineral substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3591_3591RA_C-s1,d0 - mineral substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3591_3591RA_C-s1,d0 - mineral substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3591_3591RA_C-s1,d0 - mineral substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)

NOTA SUL PRODOTTO

Dopo la stampa, assicurarsi che i colori si asciughino completamente per non compromettere il successivo legame con il laminato. Il substrato da rivestire deve essere privo di polvere, grasso o altri contaminanti che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. I nuovi rivestimenti devono essere essiccati o completamente polimerizzati per almeno tre settimane. È necessario effettuare prove di applicazione con le vernici previste per determinare la compatibilità.

ORAJET® 3591RA

Digital Printing Film

NOTE IMPORTANTI

Tutti i prodotti ORAJET® sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione. È garantito che i prodotti siano consegnati in qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. La tracciabilità dei nostri prodotti in conformità alla norma ISO 9001 è garantita dal numero di rotolo. Le informazioni pubblicate sui prodotti ORAJET® si basano su risultati di ricerca che l'azienda ritiene affidabili, ma non costituiscono una garanzia. A causa della grande varietà di usi dei prodotti ORAJET® e del continuo sviluppo di nuove applicazioni, è responsabilità dell'acquirente valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto. Inoltre, è necessario osservare le istruzioni di lavorazione fornite da ORAFOL. L'acquirente si assume tutti i rischi derivanti dall'uso di questi prodotti. Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso. ORAJET® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.