ORAJET® 3551RA

Digital Printing Film

Product description

Полимерная ПВХ пленка имеется в продаже в белом цвете с глянцевой или матовой поверхностью.

Лицевой материал

Полимерная ПВХ-пленка, 0.07 mm

Подложка

Бумага RapidAir с двухсторонним ПЭ-покрытием, силиконизированная с одной стороны, 143 g-m-2

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя, перманентный, Серый, возможность перепозиционирования , 0.03 mm

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы	
	7 Год(ы)	Дейс верт возд атмо усло поме норм сред клим нане
Срок хранения	2 Год(ы)	в ори упак темп и отн влаж
Стойкость к действию растворителей/химических веществ	Масла, Жиры, Топливо, Слабые кислоты, Соли и щелочи, Изопропанол, Стиральный раствор (0,5% бытовой очиститель)	При темп

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении 0.2 mm Максимальная усадка в поперечном направлении 0 mm	Прик стали знач 12
Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении 130 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении 150 percent	DIN E сред
Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 19 n-mm-2 Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 19 n-mm-2	DIN E
Устойчивость к морской воде	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	посл Прик алюм ISO 9
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 60 °C	Крат нагру

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	16 N-25mm	через 24 часа, на нержавеющей стали | FINAT TM 1, среднее значение

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C

Сертификаты

- 3551GRA-101 B-s1_d0 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1.pdf (Download)
- 3551GRA-101 B-s1_d0 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3551GRA-101 B-s1_d0 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3551GRA-101 B-s1_d0 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3551GRA-101 B-s1_d0 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3551GRA-101 B-s1_d0 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

После печати убедитесь, что краски тщательно высохли, чтобы не нарушить последующее сцепление с ламинатом. На покрываемой подложке не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новые покрытия должны быть высушены или полностью отверждены в течение не менее трех недель. Для определения совместимости необходимо провести тесты с предполагаемыми красками.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Вся продукция ORAJET® подвергается тщательному контролю качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORAJET®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но не является гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORAJET® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORAJET® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com