

ORAJET® 3551

Digital Printing Film

Product description

Полимерная ПВХ пленка имеется в продаже в белом и прозрачном варианте с глянцевой или матовой поверхностью.

Лицевой материал

Полимерная ПВХ-пленка, 0.07 mm

Подложка

Бумага с двухсторонним ПЭ-покрытием, силиконизированная с одной стороны, 143 g-m-2

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя перманентный, Серый или прозрачный, возможность перепозиционирования, 0.026 mm

Рекомендуемые пленки для ламинирования

ORAGUARD® XP279

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы			Дейс верт возд атмо усло поме норм сред клим нане
	7 Год(ы)			
Срок хранения	2 Год(ы)			в ори упак темп и отн влаж

ORAJET® 3551
Digital Printing Film

Стойкость к действию растворителей/ химических веществ	Масла, Жиры, Топливо, Слабые кислоты, Соли и щелочи, Изопропанол, Стиральный раствор (0,5% бытовой очиститель)	При температуре
Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении0.2 mm Максимальная усадка в поперечном направлении0 mm	При температуре стали 14, среднее значение
Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении130 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении150 percent	DIN EN ISO 527-2 среднее значение
Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 19 n-mm-2 Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527-2
Устойчивость к морской воде	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	после 24 часов. При температуре алюминия ISO 9001
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 60 °C	Кратковременная нагрузка

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	18 N-25mm	через 24 часа, на нержавеющей стали FINAT TM 1, среднее значение
----------------	-----------	--

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C
-----------------------	-------------------------------

ORAJET® 3551

Digital Printing Film

Сертификаты

- ABG_3551_-_215_D5518.pdf (Download)
- 3551G 000 101-215G C-s2_d0 - Mineralischer_Untergrund - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 de.pdf (Download)
- 3551G 000 101-215G C-s2_d0 - Mineralischer_Untergrund - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Download)
- ABG_3551_-_215_D5518.pdf (Download)
- ABG_3551_-_215_D5518.pdf (Download)
- 3551G 000 101-215G C-s2_d0 - Mineralischer_Untergrund - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Download)
- 3551G 000 101-215G C-s2_d0 - Mineralischer_Untergrund - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Download)
- ABG_3551_-_215_D5518.pdf (Download)
- ABG_3551_-_215_D5518.pdf (Download)
- 3551G 000 101-215G C-s2_d0 - Mineralischer_Untergrund - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Download)
- ABG_3551_-_215_D5518.pdf (Download)
- 3551G 000 101-215G C-s2_d0 - Mineralischer_Untergrund - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 en.pdf (Download)

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

После печати убедитесь, что краски тщательно высохли, чтобы не нарушить последующее сцепление с ламинатом. На покрываемой подложке не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новые покрытия должны быть высушены или полностью отверждены в течение не менее трех недель. Для определения совместимости необходимо провести тесты с предполагаемыми красками.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Вся продукция ORAJET® подвергается тщательному контролю качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORAJET®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но не является гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORAJET® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORAJET® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.