ORAJET® 3550

Digital Printing Film

简短的□□

高分子 PVC薄膜，白色光泽

表层材料

聚合物 PVC薄膜 , 0.07 毫米

离型纸

双面 PE涂层纸，单面硅油处理 , 143 g / m²

胶粘□

溶剂聚丙烯酸酯 , 永久 , 透明 , 可重贴 , 0.026 毫米

推荐覆□

ORAGUARD® XP279

技术性□

□□□

耐用性	室外垂直暴露，中欧正常气候	
	7 年	垂直户外耐候，中欧常规气候；未印刷
存储期	2 年	在 20 °C 和 50% 相对湿度条件下，保持原包装
耐溶剂和化学品	油类 , 油脂 , 燃料 , 弱酸 , 盐与碱 , 异丙醇 , 洗涤液（ 0.5%家用清洁剂）	室温下
最大收缩	最大收缩沿 0.2 毫米 最大收缩率 0 毫米	粘在钢上 | FINAT TM 14 粘在钢上
断裂伸长率	断裂时最小伸长率 130 % 最小断裂伸长率 150 %	DIN EN ISO 527
抗拉强度	最小抗拉强度沿 19 N /平方毫米 横向最小抗拉强度 19 N /平方毫米	DIN EN ISO 527
耐海水性	没有变化	100 小时后 /35°C | 与铝粘接，符合 DIN EN ISO 9227 标准

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
□□

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® 3550

Digital Printing Film

耐温性	最低温度 -40 °C 最高温度 60 °C	粘在铝上，中欧正常气候	
□□□□□			
粘合力	18 N / 25毫米	24小时后，不锈钢	| FINAT TM 1，平均值
□□□□			
施工温度	最低温度 10 °C		

产品说□

印刷后，确保颜色彻底干燥，以免影响随后与层压板的粘合。要覆盖的基材必须没有灰尘、油脂或其他可能影响材料粘合强度的污染物。新涂层必须干燥或完全固化至少三周。必须对所用涂料进行应用测试，以确定其兼容性。

重要的□记

所有 ORAJET® 产品在整个生产过程中都受到严格的质量控制。保证交付的产品具有可销售的质量，不存在制造缺陷。根据 ISO 9001 标准，我们通过卷号确保产品的可追溯性。有关 ORAJET® 产品的信息均基于公司认为可靠的研究成果，但不构成保证。由于 ORAJET® 产品用途广泛，且新应用不断开发，因此购买者有责任仔细评估产品对其预期用途的适用性和性能。此外，还必须遵守 ORAFOL 发布的加工说明。因使用这些产品而产生的所有风险均由购买者承担。所有信息如有变更，恕不另行通知。

ORAJET® 是 ORAFOL Europe GmbH 的注册商标。

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
□□

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com