ORAJET® 3451

Digital Printing Film

Product description

Высокогибкая специальная ПВХ-пленка белая, стабилизированная в отношении воздействия ультрафиолетовых лучей, шелковисто-глянцевая

Лицевой материал

Специальная ПВХ-пленка, 0.08 mm

Подложка

Бумага с двухсторонним ПЭ-покрытием, силиконизированная с одной стороны, 143 g-m-2

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя, перманентный, Прозрачный, 0.026 mm

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы	
	4 Год(ы)	при вертикальном воздействии атмосферных условий вне помещений, нормальный среднеевропейский климат, без нанесенной печати
Срок хранения	2 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при 20°C и относительной влажности 50%
Стойкость к действию растворителей/химических веществ	Масла, Жиры, Топливо, Слабые кислоты, Соли и щелочи, Изопропанол, Стиральный раствор (0,5% бытовой очиститель)	При комнатной температуре
Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении 0.4 mm Максимальная усадка в поперечном направлении 0 mm	Приклеивается к стали | FINAT TM 14

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® 3451

Digital Printing Film

Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении 120 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении 150 percent	DIN EN ISO 527
Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 15 n-mm-2 Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 15 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Устойчивость к морской воде	Рекомендуется	после 100 ч/35°C | Приклеивание к алюминию, DIN EN ISO 9227
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 80 °C	Кратковременная нагрузка до 110 °C |

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	14 N-25mm	через 24 часа, на нержавеющей стали | FINAT TM 1, среднее значение

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C	

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

Приклеивание к брезенту грузовых автомобилей обычно не рекомендуется. После печати убедитесь, что краски тщательно высохли, чтобы не ухудшить последующее сцепление с ламинатом. На склеиваемой поверхности не должно быть пыли, жира или других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Обычно рекомендуется использовать баннеры с поверхностным покрытием в качестве барьера для пластификатора. Новые покрытия должны быть сухими или полностью отвержденными. Для определения совместимости необходимо провести испытания с предполагаемыми красками.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Вся продукция ORAJET® подвергается тщательному контролю качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORAJET®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но не является гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORAJET® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORAJET® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com