

ORAJET® 3301F

Digital Printing Polyester

Product description

Металлизируемая глянцевая полиэфирная пленка с хорошим сроком службы, отлично сохраняет форму. Поверхность покрыта специальным печатным лаком. Доступна в исполнении хром и хром шлифованный. *по запросу

Лицевой материал

ПЭТ-пленка, 0.05 mm

Подложка

Полиэфирная пленка, силиконизированная с одной стороны, 0.1 mm

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя высокая липкость, Прозрачный, 0.05 mm

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы	
	2 Год(ы)	при вертикальном воздействии атмосферных условий вне помещений, нормальный среднеевропейский климат
Срок хранения	2 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при температуре 20 °C и относительной влажности 50%
Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении 0.2 mm Максимальная усадка в поперечном направлении 0 mm	приклеенный к стали FINAT TM 14
Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении 125 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении 80 percent	DIN EN ISO 527

ORAJET® 3301F

Digital Printing Polyester

Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 200 н-мм-2	DIN EN ISO 527
	Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 260 н-мм-2	
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 100 °C	

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	23 N-25mm	нержавеющая сталь, через 1 мин FINAT-TM1
	25 N-25mm	нержавеющая сталь, через 24 ч FINAT-TM1
	8 N-25mm	HDPE, через 1 мин FINAT-TM1
	10 N-25mm	HDPE, через 24 ч FINAT-TM1

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C
-----------------------	-------------------------------

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

После печати убедитесь, что краски тщательно высохли, чтобы не нарушить последующее сцепление с ламинатом. На покрываемой подложке не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новые покрытия должны быть высушены или полностью отверждены в течение не менее трех недель. Для определения совместимости необходимо провести тесты с предполагаемыми красками.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Вся продукция ORAJET® подвергается тщательному контролю качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORAJET®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но не является гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORAJET® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORAJET® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.