

ORAJET® 3301F

Digital Printing Polyester

Product description

Film poliestere lucido metallizzato con eccellente stabilità dimensionale e buona durata. La superficie è rifinita con una speciale vernice di stampa. Disponibile nelle finiture cromo e cromo spazzolato. *su richiesta

Materiale frontale

Film in PET, 0.05 mm

Materiale di rivestimento

Pellicola in poliestere, siliconata su un lato, 0.1 mm

Adesivo

Poliacrilato solvente, alta aderenza, Trasparente, 0.05 mm

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA

Durata	con esposizione verticale all'esterno, normale clima dell'Europa centrale	
	2 Anno/i	con agenti atmosferici verticali esterni, clima normale dell'Europa centrale
Tempo di magazzinaggio	2 Anno/i	nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%.
Restringimento massimo	Massimo restringimento longitudinale 0.2 mm Massimo restringimento trasversale 0 mm	incollato all'acciaio FINAT TM 14
Allungamento allo strappo	Allungamento minimo allo strappo longitudinale 125 percent Allungamento massimo allo strappo trasversale 80 percent	DIN EN ISO 527

ORAJET® 3301F

Digital Printing Polyester

Resistenza allo strappo	Minimo resistenza allo strappo longitudinale 200 n-mm-2 Massima resistenza allo strappo trasversale 260 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 100 °C	

PROPRIETÀ ADESIVE

Potere adesivo	23 N-25mm	acciaio inossidabile, dopo 1 min FINAT-TM1
	25 N-25mm	acciaio inossidabile, dopo 24 ora FINAT-TM1
	8 N-25mm	HDPE, Dopo 1 min FINAT-TM1
	10 N-25mm	HDPE, dopo 24 ore FINAT-TM1

LAVORAZIONE

Temperatura di applicazione	Temperatura minima 10 °C
-----------------------------	--------------------------

NOTA SUL PRODOTTO

Dopo la stampa, assicurarsi che i colori si asciughino completamente per non compromettere il successivo legame con il laminato. Il substrato da rivestire deve essere privo di polvere, grasso o altri contaminanti che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. I nuovi rivestimenti devono essere essiccati o completamente induriti per almeno tre settimane. È necessario effettuare prove di applicazione con le vernici previste per determinare la compatibilità.

NOTE IMPORTANTI

Tutti i prodotti ORAJET® sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione. È garantito che i prodotti siano consegnati in qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. La tracciabilità dei nostri prodotti in conformità alla norma ISO 9001 è garantita dal numero di rotolo. Le informazioni pubblicate sui prodotti ORAJET® si basano su risultati di ricerca che l'azienda ritiene affidabili, ma non costituiscono una garanzia. A causa della grande varietà di usi dei prodotti ORAJET® e del continuo sviluppo di nuove applicazioni, è responsabilità dell'acquirente valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto. Inoltre, è necessario osservare le istruzioni di lavorazione fornite da ORAFOL. L'acquirente si assume tutti i rischi derivanti dall'uso di questi prodotti. Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso. ORAJET® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.