

ORAJET® 3172X

Digital Printing Film

Product description

Пленка без содержания ПВХ для цифровой печати на основе полипропилена с поверхностным покрытием, белая глянцевая.

Лицевой материал

ПП-пленка, 0.1 mm

Подложка

Крафт-бумага с односторонним силиконовым покрытием, 137 g-m-2

Клеящий материал

Полиакрилат, снимаемый, Серый, 0.02 mm

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы	
	2 Год(ы)	при вертикальном воздействии атмосферных условий вне помещений, нормальный среднеевропейский климат, без нанесенной печати
Срок хранения	2 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при температуре 20 °C и относительной влажности 50%
Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении 0.3 mm Максимальная усадка в поперечном направлении 0 mm	Приклеивается к стали FINAT TM 14
Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении 400 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении 450 percent	DIN EN ISO 527

ORAJET® 3172X

Digital Printing Film

Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 15 n-mm-2	DIN EN ISO 527
	Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 15 n-mm-2	
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C	
	Максимальная температура 100 °C	

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	2 N-25mm	через 24 часа, на нержавеющей стали FINAT TM 1, среднее значение
----------------	----------	--

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C
-----------------------	-------------------------------

Сертификаты

- 3172X__236_C-s1_d0-mineral.Untergrund_DIN_13501-1_de.pdf (Download)
- 3172X B-s1_d0 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1.pdf (Download)
- 3172X__236_C-s1_d0-mineral_substrate_DIN_13501-1_en.pdf (Download)
- 3172X B-s1_d0 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 engl.pdf (Download)
- 3172X__236_C-s1_d0-mineral_substrate_DIN_13501-1_en.pdf (Download)
- 3172X B-s1_d0 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 engl.pdf (Download)
- 3172X__236_C-s1_d0-mineral_substrate_DIN_13501-1_en.pdf (Download)
- 3172X B-s1_d0 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 engl.pdf (Download)
- 3172X B-s1_d0 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 engl.pdf (Download)
- 3172X__236_C-s1_d0-mineral_substrate_DIN_13501-1_en.pdf (Download)
- 3172X B-s1_d0 - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 engl.pdf (Download)
- 3172X__236_C-s1_d0-mineral_substrate_DIN_13501-1_en.pdf (Download)

ORAJET® 3172X

Digital Printing Film

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

После печати убедитесь, что краски тщательно высохли, чтобы не нарушить последующее сцепление с ламинатом. На покрываемой подложке не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новые покрытия должны быть высушены или полностью отверждены в течение не менее трех недель. Для определения совместимости необходимо провести тесты с предполагаемыми красками.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Вся продукция ORAJET® подвергается тщательному контролю качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORAJET®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но не является гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORAJET® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORAJET® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.