

# ORAJET® 3169

## Digital Printing Film

### Product description

Il film in PVC semipolimerico è disponibile in bianco con superficie lucida, semilucida o opaca e in trasparente con superficie lucida. È adatto a misure pubblicitarie brillanti e ad alta intensità di colore, stampate in digitale e utilizzate all'esterno a breve o medio termine.

### Materiale frontale

Film in PVC parzialmente polimerico, 0.1 mm

### Materiale di rivestimento

Carta rivestita in PE su entrambi i lati, siliconata su un lato, 143 g-m-2

### Adesivo

Poliacrilato solvente, rimovibile, Grigio o trasparente, 0.024 mm

### Caratteristiche tecniche

#### RESISTENZA

|                                                 |                                                                                                                     |                                                                              |
|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Durata                                          | con esposizione verticale all'esterno, normale clima dell'Europa centrale<br>5 Anno/i                               | Con agenti atmosferici verticali esterni, clima normale dell'Europa centrale |
| Tempo di magazzinaggio                          | 2 Anno/i                                                                                                            | nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%.       |
| Resistenza ai solventi e alle sostanze chimiche | Oli, Grassi, Carburanti, Acidi deboli, Sali e alcali, Isopropanolo, Liscivia (0,5 % di detersivo per uso domestico) | A temperatura ambiente                                                       |

# ORAJET® 3169

## Digital Printing Film

|                                                    |                                                                                                                         |                                                           |
|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| <b>Restringimento massimo</b>                      | Massimo restringimento longitudinale 0,4 mm<br>Massimo restringimento trasversale 0 mm                                  | Incollato all'acciaio   FINAT TM 14, valore medio         |
| <b>Allungamento allo strappo</b>                   | Allungamento minimo allo strappo longitudinale 130 percent<br>Allungamento massimo allo strappo trasversale 150 percent | DIN EN ISO 527, valore medio                              |
| <b>Resistenza allo strappo</b>                     | Minimo resistenza allo strappo longitudinale 19 n-mm-2<br>Massima resistenza allo strappo trasversale 19 n-mm-2         | DIN EN ISO 527                                            |
| <b>Resistenza alla salinità dell'acqua di mare</b> | select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004                 | dopo 100h/35°C   incollato all'alluminio, DIN EN ISO 9227 |
| <b>Termostabilità</b>                              | Temperatura minima -40 °C<br>Temperatura massima 60 °C                                                                  | Esposizione a breve termine fino a 80 °C                  |

### PROPRIETÀ ADESIVE

|                       |          |                                                   |
|-----------------------|----------|---------------------------------------------------|
| <b>Potere adesivo</b> | 8 N-25mm | dopo 24 ore, su acciaio inossidabile   FINAT TM 1 |
|-----------------------|----------|---------------------------------------------------|

### LAVORAZIONE

|                                    |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| <b>Temperatura di applicazione</b> | Temperatura minima 10 °C |
|------------------------------------|--------------------------|

### NOTA SUL PRODOTTO

Dopo la stampa, assicurarsi che i colori si asciughino completamente per non compromettere il successivo legame con il laminato. Il substrato da rivestire deve essere privo di polvere, grasso o altri contaminanti che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. I nuovi rivestimenti devono essere essiccati o completamente polimerizzati per almeno tre settimane. È necessario effettuare prove di applicazione con le vernici previste per determinare la compatibilità.

# ORAJET® 3169

## Digital Printing Film

### NOTE IMPORTANTI

Tutti i prodotti ORAJET® sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione. È garantito che i prodotti siano consegnati in qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. La tracciabilità dei nostri prodotti in conformità alla norma ISO 9001 è garantita dal numero di rotolo. Le informazioni pubblicate sui prodotti ORAJET® si basano su risultati di ricerca che l'azienda ritiene affidabili, ma non costituiscono una garanzia. A causa dell'ampia varietà di usi dei prodotti ORAJET® e del continuo sviluppo di nuove applicazioni, è responsabilità dell'acquirente valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto. Inoltre, è necessario osservare le istruzioni di lavorazione fornite da ORAFOL. L'acquirente si assume tutti i rischi derivanti dall'uso di questi prodotti. Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso. ORAJET® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.