

# ORAJET® 3165

## Digital Printing Film

### Product description

Полуполимерная ПВХ-пленка выпускается в белом и прозрачном цвете с глянцевой или матовой поверхностью. Для краткосрочного и среднесрочного наружного применения она идеально подходит для рекламных мероприятий с цифровой печатью.

### Лицевой материал

ПВХ-пленка из частичного полимера, 0.1 mm

### Подложка

Бумага с двухсторонним ПЭ-покрытием, силиконизированная с одной стороны, 143 g-m-2

### Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя перманентный, Серый или прозрачный, 0.024 mm

### Технические свойства

#### СТОЙКОСТЬ

|                                                       |                                                                                                                |                                                                              |
|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| Срок службы                                           | с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы<br>5 Год(ы)               | Дейс<br>верт<br>возд<br>атмо<br>усло<br>поме<br>норм<br>сред<br>клим<br>нане |
| Срок хранения                                         | 2 Год(ы)                                                                                                       | в ори<br>упак<br>темп<br>и отн<br>влаж                                       |
| Стойкость к действию растворителей/химических веществ | Масла, Жиры, Топливо, Слабые кислоты, Соли и щелочи, Изопропанол, Стиральный раствор (0,5% бытовой очиститель) | При<br>тем                                                                   |

# ORAJET® 3165

## Digital Printing Film

|                             |                                                                                                                                                  |                                |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Максимальная усадка         | Максимальная усадка в продольном направлении 0.4 mm<br>Максимальная усадка в поперечном направлении 0 mm                                         | Прик<br>стали<br>14, с<br>знач |
| Удлинение при разрыве       | Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении 130 percent<br>Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении 150 percent | DIN E                          |
| Прочность на разрыв         | Минимальная прочность на продольный разрыв 19 n-mm-2<br>Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 19 n-mm-2                       | DIN E                          |
| Устойчивость к морской воде | select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004                                          | посл<br>Прик<br>алюм<br>ISO 9  |
| Термоустойчивость           | Минимальная температура -40 °C<br>Максимальная температура 60 °C                                                                                 | Крат<br>нагр                   |

### КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

|                |           |                                                  |
|----------------|-----------|--------------------------------------------------|
| Сила сцепления | 18 N-25mm | через 24 часа, на нержавеющей стали   FINAT TM 1 |
|----------------|-----------|--------------------------------------------------|

### ОБРАБОТКА

|                       |                               |
|-----------------------|-------------------------------|
| Температура нанесения | Минимальная температура 10 °C |
|-----------------------|-------------------------------|

### Сертификаты

- 3165\_3165RA 010 - 215\_C-s2,d0 - metallischer Untergrund - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - de.pdf (Download)
- 3165\_3165RA 010 - 215\_C-s2,d0 - metallic substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3165\_3165RA 010 - 215\_C-s2,d0 - metallic substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3165\_3165RA 010 - 215\_C-s2,d0 - metallic substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3165\_3165RA 010 - 215\_C-s2,d0 - metallic substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3165\_3165RA 010 - 215\_C-s2,d0 - metallic substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)

# ORAJET® 3165

## Digital Printing Film

### ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

После печати убедитесь, что краски тщательно высохли, чтобы не нарушить последующее сцепление с ламинатом. На покрываемой подложке не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новые покрытия должны быть высушены или полностью отверждены в течение не менее трех недель. Для определения совместимости необходимо провести тесты с предполагаемыми красками.

### ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Во время всего процесса производства вся продукция ORAJET® проходит тщательный контроль качества. Поэтому мы гарантируем соответствие качества поставляемой продукции торговым стандартам и отсутствие в ней производственных дефектов. Опубликованная информация о продукции ORAJET® основывается на результатах исследований, которые наше предприятие считает достоверными, однако она не является гарантией. Ввиду множества способов использования продукции ORAJET® и постоянного расширения областей применения покупатель обязан тщательно проверить функциональные показатели и пригодность продукта для конкретной цели. Покупатель несёт все риски, связанные с подобным применением данной продукции. Во все указанные данные могут вноситься изменения.