ORAJET® 3164X

Digital Printing Film

Product description

Мягкая ПВХ-пленка белого цвета с глянцевой и матовой поверхностью подходит для ярких и насыщенных цветом мероприятий по наружной рекламе - как в краткосрочной, так и в среднесрочной перспективе.

Лицевой материал

Мягкий ПВХ, 0.1 mm

Подложка

Крафт-бумага с односторонним силиконовым покрытием, 137 g-m-2

Клеящий материал

Полиакрилат, перманентный, Серый, 0.024 mm

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	с вертикальной экспозицией на открытом воздухе, нормальный климат Центральной Европы	
	4 Год(ы)	при вертикальном воздействии атмосферных условий вне помещений, нормальный среднеевропейский климат, без нанесенной печати
Срок хранения	2 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при температуре 20 °C и относительной влажности 50%
Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении 0.4 mm Максимальная усадка в поперечном направлении 0 mm	Приклеивается к стали | FINAT TM 14
Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении 130 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении 150 percent	DIN EN ISO 527

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® 3164X

Digital Printing Film

Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 19 n-mm-2 Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 80 °C	Кратковременная нагрузка до 110 °C |

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	16 N-25mm	через 24 часа, на нержавеющей стали | FINAT TM 1

ОБРАБОТКА

Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C	

Сертификаты

- 3164_3164X_3164XRA_B-s1,d0_metallischer Untergrund - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - de.pdf (Download)
- 3164_3164X_3164XRA_B-s1,d0_metallic substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3164_3164X_3164XRA_B-s1,d0_metallic substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3164_3164X_3164XRA_B-s1,d0_metallic substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3164_3164X_3164XRA_B-s1,d0_metallic substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)
- 3164_3164X_3164XRA_B-s1,d0_metallic substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf (Download)

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

После печати убедитесь, что краски тщательно высохли, чтобы не нарушить последующее сцепление с ламинатом. На покрываемой подложке не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новые покрытия должны быть высушены или полностью отверждены в течение не менее трех недель. Для определения совместимости необходимо провести тесты с предполагаемыми красками.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Вся продукция ORAJET® подвергается тщательному контролю качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORAJET®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но не является гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORAJET® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORAJET® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com