

# ORAJET® 3164

## Digital Printing Film

### Product description

Film de PVC blando en transparente y blanco con superficie brillante y mate para publicidad exterior brillante y de colores intensos a corto y medio plazo.

### Material delantero

PVC blando, 0.1 mm

### Material de recubrimiento

Papel kraft siliconado por una cara, 137 g-m-2

### Adhesivo

Poliacrilato, permanente, Transparente, 0.019 mm

### Propiedades técnicas

#### RESISTENCIA

|                              |                                                                                                                 |                                                                                    |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Durabilidad                  | con exposición vertical al exterior, clima centroeuropeo normal                                                 |                                                                                    |
|                              | 4 Año(s)                                                                                                        | con exposición vertical a la intemperie, clima normal centroeuropeo, sin impresión |
| Conservabilidad              | 2 Año(s)                                                                                                        | en su embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa                         |
| Retracción máxima            | Retracción longitudinal máxima 0.4 mm<br>Retracción transversal máxima 0 mm                                     | Adherido al acero   FINAT TM 14                                                    |
| Alargamiento de rotura       | Alargamiento mínimo de rotura longitudinal 130 percent<br>Alargamiento mínimo de rotura transversal 150 percent | DIN EN ISO 527                                                                     |
| Resistencia al arrancado     | Resistencia mínima al desgarro longitudinal 19 n-mm-2<br>Resistencia mínima al desgarro transversal 19 n-mm-2   | DIN EN ISO 527                                                                     |
| Resistencia a la temperatura | Temperatura mínima -40 °C<br>Temperatura máxima 60 °C                                                           | adherido en aluminio                                                               |

# ORAJET® 3164

## Digital Printing Film

### PROPIEDADES DE ADHESIÓN

|                |           |                                             |
|----------------|-----------|---------------------------------------------|
| Poder adhesivo | 16 N-25mm | tras 24 h, en acero inoxidable   FINAT TM 1 |
|----------------|-----------|---------------------------------------------|

### PROCESAMIENTO

|                       |                          |
|-----------------------|--------------------------|
| Temperatura de pegado | Temperatura mínima 10 °C |
|-----------------------|--------------------------|

### Certificados

- 3164\_3164X\_3164XRA\_B-s1,d0\_metallischer Untergrund - Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 - de.pdf  
(Download)
- 3164\_3164X\_3164XRA\_B-s1,d0\_metallic substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf  
(Download)
- 3164\_3164X\_3164XRA\_B-s1,d0\_metallic substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf  
(Download)
- 3164\_3164X\_3164XRA\_B-s1,d0\_metallic substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf  
(Download)
- 3164\_3164X\_3164XRA\_B-s1,d0\_metallic substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf  
(Download)
- 3164\_3164X\_3164XRA\_B-s1,d0\_metallic substrate - classification acc. to DIN EN 13501-1 - en.pdf  
(Download)

### ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

Tras la impresión, asegúrese de que los colores se sequen bien para no perjudicar la posterior unión con el laminado. El sustrato a recubrir debe estar libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la fuerza adhesiva del material. Los revestimientos nuevos deben secarse o curarse completamente durante al menos tres semanas. Deben realizarse pruebas de aplicación con las pinturas previstas para determinar la compatibilidad.

### INDICACIONES IMPORTANTES

Todos los productos ORAJET® se someten a un minucioso control de calidad durante todo el proceso de fabricación. Se garantiza que los productos se entregan en calidad comercial y libres de defectos de fabricación. La trazabilidad de nuestras mercancías conforme a la norma ISO 9001 está asegurada mediante el número de rollo. La información publicada sobre los productos ORAJET® se basa en los resultados de investigaciones que la empresa considera fiables, pero no constituye una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORAJET® y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, es responsabilidad del comprador evaluar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para el uso previsto. Además, deben observarse las instrucciones de procesamiento emitidas por ORAFOL. El comprador asume todos los riesgos derivados del uso de estos productos. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso. ORAJET® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH.