ORAJET® 3162XRA

Digital Printing Film

Product description

Pellicola in PVC morbido di colore bianco, lucido e opaco, per azioni pubblicitarie brillanti e ad alta intensità di colore a breve e medio termine, con un'applicazione facile e veloce grazie alla tecnologia RapidAir.

Materiale frontale

PVC morbido, 0.1 mm

Materiale di rivestimento

Carta RapidAir rivestita in PE su entrambi i lati, siliconata su un lato, 141 g-m-2

Adesivo

Poliacrilato, rimovibile, Grigio, 0.02 mm

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA

Durata	con esposizione verticale all'esterno, normale clima dell'Europa centrale	
	4 Anno/i	con agenti atmosferici verticali esterni, clima normale dell'Europa centrale, non stampata
Tempo di magazzinaggio	2 Anno/i	nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%.
Restringimento massimo	Massimo restringimento longitudinale 0.4 mm Massimo restringimento trasversale 0 mm	Incollato all'acciaio | FINAT TM 14
Allungamento allo strappo	Allungamento minimo allo strappo longitudinale 130 percent Allungamento massimo allo strappo trasversale 150 percent	
Resistenza allo strappo	Minimo resistenza allo strappo longitudinale 19 n-mm-2 Massima resistenza allo strappo trasversale 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 80 °C	Esposizione a breve termine fino a 110 °C |

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® 3162XRA

Digital Printing Film

PROPRIETÀ ADESIVE		
Potere adesivo	6 N-25mm	dopo 24 ore, su acciaio inossidabile | FINAT TM 1
LAVORAZIONE		
Temperatura di applicazione	Temperatura minima 10 °C	

Certificati

- 3162XxRA C-s2_d0 Klassifizierung nach DIN EN 13501-1.pdf (Download)
- 3162XxRA C-s2_d0 Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 engl.pdf (Download)
- 3162XxRA C-s2_d0 Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 engl.pdf (Download)
- 3162XxRA C-s2_d0 Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 engl.pdf (Download)
- 3162XxRA C-s2_d0 Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 engl.pdf (Download)
- 3162XxRA C-s2_d0 Klassifizierung nach DIN EN 13501-1 engl.pdf (Download)

NOTA SUL PRODOTTO

Dopo la stampa, assicurarsi che i colori si asciughino completamente per non compromettere il successivo legame con il laminato. Il substrato da rivestire deve essere privo di polvere, grasso o altri contaminanti che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. I nuovi rivestimenti devono essere essiccati o completamente polimerizzati per almeno tre settimane. È necessario effettuare prove di applicazione con le vernici previste per determinare la compatibilità.

NOTE IMPORTANTI

Tutti i prodotti ORAJET® sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione. È garantito che i prodotti siano consegnati in qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. La tracciabilità dei nostri prodotti in conformità alla norma ISO 9001 è garantita dal numero di rotolo. Le informazioni pubblicate sui prodotti ORAJET® si basano su risultati di ricerca che l'azienda ritiene affidabili, ma non costituiscono una garanzia. A causa dell'ampia varietà di usi dei prodotti ORAJET® e del continuo sviluppo di nuove applicazioni, è responsabilità dell'acquirente valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto. Inoltre, è necessario osservare le istruzioni di lavorazione fornite da ORAFOL. L'acquirente si assume tutti i rischi derivanti dall'uso di questi prodotti. Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso. ORAJET® è un marchio registrato di ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Germania

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com