ORAJET® 3162

Digital Printing Film

简短的□□

软质 PVC 薄膜，有白色和透明两种，均提供光面与哑光款式。

表层材料

软质 PVC薄膜 , 0.1 毫米

离型纸

单面硅油牛皮纸 , 137 g / m²

胶粘□

聚丙烯酸酯 , 可移除 , 透明 , 0.019 毫米

技术性□

□□□

耐用性	室外垂直暴露，中欧正常气候		
	4 年	垂直户外耐候，中欧常规气候；未印刷	
存储期	2 年	在 20 °C 和 50% 相对湿度条件下，保持原包装	
最大收缩	最大收缩沿 0.4 毫米 最大收缩率 0 毫米	FINAT TM 14，粘接在钢上	| FINAT TM 14, Durchschnittswert
断裂伸长率	断裂时最小伸长率 130 % 最小断裂伸长率 150 %	DIN EN ISO 527	
抗拉强度	最小抗拉强度沿 19 N /平方毫米 横向最小抗拉强度 19 N /平方毫米	DIN EN ISO 527	
耐温性	最低温度 -40 °C 最高温度 60 °C	粘在铝上，中欧正常气候	

□□□□□

粘合力	6 N / 25毫米	24小时后，不锈钢	| FINAT TM 1，平均值

□□□□

施工温度	最低温度 10 °C	

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
□□

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® 3162

Digital Printing Film

证书

- 3162_3162X-010_B-s2_d0-mineralischer_Untergrund_Klassifizierung_DIN_EN_13501-1_de.pdf (Download)
- 3162_3162X-010_B-s2_d0-mineral_substrate_classification_acc_DIN_EN_13501-1_en.pdf (Download)

产品说明

印刷后，确保颜色彻底干燥，以免影响随后与层压板的粘合。要覆盖的基材必须没有灰尘、油脂或其他可能影响材料粘合强度的污染物。新涂层必须干燥或完全固化至少三周。必须对所用涂料进行应用测试，以确定其兼容性。

重要的笔记

所有 ORAJET® 产品在整个生产过程中都受到严格的质量控制。保证交付的产品具有可销售的质量，不存在制造缺陷。根据
ISO 9001 标准，我们通过卷号确保产品的可追溯性。有关 ORAJET®
产品的信息均基于公司认为可靠的研究成果，但不构成保证。由于 ORAJET®
产品用途广泛，且新应用不断开发，因此购买者有责任仔细评估产品对其预期用途的适用性和性能。此外，还必须遵守
ORAFOL 发布的加工说明。因使用这些产品而产生的所有风险均由购买者承担。所有信息如有变更，恕不另行通知。
ORAJET® 是 ORAFOL Europe GmbH 的注册商标。

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
□□

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com