ORAJET® 1917

Digital Printing Film

Product description

Специальная мягкая ПВХ-пленка ярко-белая, матовая, с одной стороны имеет микропористое, устойчивое к увлажнению и истиранию покрытие для струйной печати.

Лицевой материал

Мягкий ПВХ, 0.14 mm

Подложка

Крафт-бумага с односторонним силиконовым покрытием, 137 g-m-2

Клеящий материал

Полиакрилат на основе растворителя, перманентный, Прозрачный, 0.022 mm

Рекомендуемые чернила

Dye-ölbasierende Tinte, Mild-Solvent Tinte, Pigment Tinte

Технические свойства

СТОЙКОСТЬ

Срок службы	10 Год(ы)	в помещениях
Срок хранения	1 Год(ы)	в оригинальной упаковке, при температуре 20 °C и относительной влажности 50%
Максимальная усадка	Максимальная усадка в продольном направлении 0.4 mm Максимальная усадка в поперечном направлении 0 mm	| FINAT TM 14, приклеивается к стали
Удлинение при разрыве	Минимальное удлинение при разрыве в продольном направлении 130 percent Минимальное удлинение при разрыве в поперечном направлении 150 percent	DIN EN ISO 527
Прочность на разрыв	Минимальная прочность на продольный разрыв 19 n-mm-2 Минимальная прочность на разрыв в поперечном направлении 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com

ORAJET® 1917

Digital Printing Film

Термоустойчивость	Минимальная температура -40 °C Максимальная температура 80 °C	Кратковременная нагрузка до 110 °C |

КЛЕЯЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Сила сцепления	18 N-25mm	через 24 часа, на нержавеющей стали | FINAT TM 1, среднее значение

ОБРАБОТКА

Рекомендуемые чернила	Чернила на основе красителя на масляной основе, Чернила со слабым растворителем, Пигментные чернила	
Температура нанесения	Минимальная температура 10 °C	

ЗАМЕЧАНИЕ О ПРОДУКТЕ

После печати убедитесь, что краски тщательно высохли, чтобы не нарушить последующее сцепление с ламинатом. На покрываемой подложке не должно быть пыли, жира и других загрязнений, которые могут нарушить адгезионную прочность материала. Новые покрытия должны быть высушены или полностью отверждены в течение не менее трех недель. Для определения совместимости необходимо провести тесты с предполагаемыми красками.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ

Вся продукция ORAJET® подвергается тщательному контролю качества на протяжении всего процесса производства. Гарантируется, что продукция поставляется товарного качества и не имеет производственных дефектов. Прослеживаемость наших товаров в соответствии с ISO 9001 обеспечивается с помощью номера ролика. Информация, опубликованная о продукции ORAJET®, основана на результатах исследований, которые компания считает достоверными, но не является гарантией. В связи с широким спектром применения продуктов ORAJET® и постоянным развитием новых областей применения, покупатель обязан тщательно оценить пригодность и эффективность продукта для предполагаемого использования. Кроме того, необходимо соблюдать инструкции по обработке, выпущенные компанией ORAFOL. Покупатель несет все риски, возникающие при использовании данной продукции. Вся информация может быть изменена без предварительного уведомления. ORAJET® является зарегистрированной торговой маркой компании ORAFOL Europe GmbH.

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstrasse 1
D-16515 Oranienburg
Германия

Tel: +49 (0)3301 864-0
graphic.solutions@orafol.de
www.orafol.com