

ORAGUARD® 290F

Laminating Film

Product description

Pellicola protettiva in PVC premium trasparente e stampata con superficie lucida e massima protezione UV.

Materiale frontale

Pellicola in PVC fuso, Stampato, 0.05 mm

Materiale di rivestimento

Film PET, siliconato su un lato

Adesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Trasparente, 0.028 mm

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA

Durata	con esposizione verticale all'esterno, normale clima dell'Europa centrale	
	8 Anno/i	
Tempo di magazzinaggio	2 Anno/i	nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%.
Resistenza ai solventi e alle sostanze chimiche	Acqua, Acidi deboli, Sali e alcali, Isopropanolo, Liscivia (0,5 % di detersivo per uso domestico)	A temperatura ambiente

ORAGUARD® 290F

Laminating Film

Restringimento massimo	Massimo restringimento longitudinale 0.1 mm Massimo restringimento trasversale 0.1 mm	FINAT TM 14 FINAT TM 14, incollato all'acciaio, nessun ritiro misurabile in direzione trasversale
Allungamento allo strappo	Allungamento minimo allo strappo longitudinale 120 percent Allungamento massimo allo strappo trasversale 120 percent	DIN EN ISO 527
Resistenza allo strappo	Minimo resistenza allo strappo longitudinale 19 n-mm-2 Massima resistenza allo strappo trasversale 19 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Resistenza alla salinità dell'acqua di mare	select.properties.technical_attributes.durability.seawater_resistance_group.seawater_resistance.id.4004	dopo 100h/35°C incollato all'alluminio, DIN EN ISO 9227
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 60 °C	incollato su alluminio, clima normale dell'Europa centrale

PROPRIETÀ ADESIVE

Potere adesivo	12 N-25mm	dopo 24 ore, su acciaio inossidabile FINAT TM 1, valore medio
-----------------------	-----------	---

LAVORAZIONE

Temperatura di applicazione	Temperatura minima 10 °C
------------------------------------	--------------------------

ORAGUARD® 290F

Laminating Film

NOTA SUL PRODOTTO

La superficie da rivestire deve essere priva di polvere, grasso o altri contaminanti che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. Le vernici nuove devono essere asciutte o completamente indurite per almeno tre settimane. È necessario effettuare prove di applicazione con le vernici previste per determinare la compatibilità.

NOTE IMPORTANTI

Tutti i prodotti ORAGUARD® sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione. È garantito che i prodotti siano consegnati in qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. La tracciabilità dei nostri prodotti in conformità alla norma ISO 9001 è garantita dal numero di rotolo. Le informazioni pubblicate sui prodotti ORAGUARD® si basano su risultati di ricerca che l'azienda ritiene affidabili, ma che non costituiscono una garanzia. A causa della grande varietà di usi dei prodotti ORAGUARD® e del continuo sviluppo di nuove applicazioni, è responsabilità dell'acquirente valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto. Inoltre, è necessario osservare le istruzioni di lavorazione fornite da ORAFOL. L'acquirente si assume tutti i rischi derivanti dall'uso di questi prodotti. Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso.