

ORAGUARD® 290F

Laminating Film

Produktbeschreibung

Hochwertige, selbstklebende Cast-PVC Laminierfolie mit hochglänzender und hochtransparenter Oberfläche für anspruchsvolle Anwendungen. Die flexible, transparente Folie bietet eine ausgezeichnete Formbeständigkeit und ist speziell für den langfristigen Einsatz im Außenbereich entwickelt. Sie schützt Drucke zuverlässig durch einen hervorragenden UV-Schutz und sorgt gleichzeitig für eine brillante, klare Optik. Ideal als Laminierfolie für hochwertige Grafiken, bei denen Langlebigkeit, Transparenz und eine edle Hochglanzoberfläche gefragt sind.

Frontmaterial

Cast-PVC Folie, gegossen, 0.05 mm

Abdeckmaterial

PET-Folie, einseitig silikonisiert

Haftklebstoff

Solvent-Polyacrylat, permanent, transparent, 0.028 mm

Technische Eigenschaften

FOLIENEIGENSCHAFTEN

Haltbarkeit	bei vertikaler Außenbewitterung, mitteleuropäisches Normalklima 8 Jahr(e)	
Lagerfähigkeit	2 Jahr(e)	in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit
Lösemittel- /Chemikalienbeständigkeit	Wasser, Schwache Säuren, Salze und Alkalien, Isopropanol, Waschlauge (0,5% Haushaltsreiniger)	Bei Raumtemperatur
Maximaler Schrumpf	Maximaler Schrumpf längs 0.1 mm Maximaler Schrumpf quer 0.1 mm	verklebt auf Aluminium FINAT TM 14, Durchschnittswert FINAT TM 14, verklebt auf Stahl, kein messbarer Schrumpf in Querrichtung
Reißdehnung	Minimale Reißdehnung längs 120 % Minimale Reißdehnung quer 120 %	DIN EN ISO 527

ORAGUARD® 290F

Laminating Film

Reißfestigkeit	Minimale Reißfestigkeit längs 19 N/mm ² Minimale Reißfestigkeit quer 19 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Seewasserbeständigkeit	keine Veränderung	nach 100h/35°C verklebt auf Aluminium, DIN EN ISO 9227
Temperaturbeständigkeit	Minimale Temperatur -40 °C Maximale Temperatur 60 °C	kurzzeitige Belastung bis 80 °C

KLEBEEIGENSCHAFTEN

Klebkraft	12 N/25 mm	nach 24h, rostfreier Stahl FINAT TM 1, Durchschnittswert
-----------	------------	--

VERARBEITUNG

Verklebungstemperatur	Minimale Temperatur 10 °C
-----------------------	---------------------------

PRODUKTHINWEIS

Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

WICHTIGE HINWEISE

Alle ORAGUARD® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben. Die zu den ORAGUARD® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAGUARD® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.