

ORAGUARD® PPF2815GF+

Paint Protection Film

Product description

Pellicola poliuretanica funzionalizzata in superficie, altamente trasparente, lucida, con eccellente resistenza ai raggi UV e superficie autorigenerante. La superficie presenta una bassa energia superficiale (effetto loto) e una resistenza chimica particolarmente elevata. La migrazione dello sporco all'interno della pellicola è efficacemente impedita dal rivestimento superficiale, che rende la 2815GF+ resistente all'ingiallimento.

Materiale frontale

Film in poliuretano, 0.16 mm

Materiale di rivestimento

Film PET, siliconato su un lato

Adesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Trasparente, 0.04 mm

Caratteristiche tecniche

RESISTENZA

Test di invecchiamento	1000 hour	
Durata	con esposizione verticale all'esterno, normale clima dell'Europa centrale	
	10 Anno/i	
Tempo di magazzinaggio	2 Anno/i	nell'imballaggio originale, a 20 °C e con un'umidità relativa del 50%.
Resistenza ai solventi e alle sostanze chimiche	Acqua, Acido solforico (10%), Acido cloridrico (10%), Guano (pancreatina), Resina degli alberi, Carburanti, Olio motore, Isopropanolo	Immergere per: 1 ora (acqua, acido), 30 min (pancreatina, resina arborea), 10 min (isopropanolo, carburante, olio motore), controllo dopo 24 h a temperatura ambiente
Restringimento massimo	Massimo restringimento longitudinale 0.2 mm Massimo restringimento trasversale 0.2 mm	Incollato all'acciaio, valore medio FINAT TM 14

ORAGUARD® PPF2815GF+

Paint Protection Film

Allungamento allo strappo	Allungamento minimo allo strappo longitudinale 300 percent Allungamento massimo allo strappo trasversale 300 percent	DIN EN ISO 527
Resistenza allo strappo	Minimo resistenza allo strappo longitudinale 29 n-mm-2 Massima resistenza allo strappo trasversale 29 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Resistenza alla scheggiatura da pietrisco	Superato	Secondo la norma SAE J400 2.4L Ciottolo
Termostabilità	Temperatura minima -40 °C Temperatura massima 100 °C	

PROPRIETÀ ADESIVE

Potere adesivo	17 N-25mm	dopo 24 ore, su acciaio inossidabile, valore medio FINAT TM 1
----------------	-----------	---

LAVORAZIONE

Temperatura di applicazione	Temperatura minima 10 °C
-----------------------------	--------------------------

NOTA SUL PRODOTTO

La superficie da rivestire deve essere priva di polvere, grasso o altri contaminanti che potrebbero compromettere la forza adesiva del materiale. Le vernici nuove devono essere asciutte o completamente indurite per almeno tre settimane. È necessario effettuare prove di applicazione con le vernici previste per determinare la compatibilità.

NOTE IMPORTANTI

Tutti i prodotti ORAGUARD® sono sottoposti a un attento controllo di qualità durante l'intero processo di produzione. È garantito che i prodotti siano consegnati in qualità commerciabile e privi di difetti di fabbricazione. La tracciabilità dei nostri prodotti in conformità alla norma ISO 9001 è garantita dal numero di rotolo. Le informazioni pubblicate sui prodotti ORAGUARD® si basano su risultati di ricerca che l'azienda ritiene affidabili, ma che non costituiscono una garanzia. A causa della grande varietà di usi dei prodotti ORAGUARD® e del continuo sviluppo di nuove applicazioni, è responsabilità dell'acquirente valutare attentamente l'idoneità e le prestazioni del prodotto per l'uso previsto. Inoltre, è necessario osservare le istruzioni di lavorazione fornite da ORAFOL. L'acquirente si assume tutti i rischi derivanti dall'uso di questi prodotti. Tutte le informazioni sono soggette a modifiche senza preavviso.