

ORAGUARD® PPF2815GF+

Paint Protection Film

Product description

Película de poliuretano con funcionalidad superficial, muy transparente, brillante con excelente resistencia UV y superficie autorreparadora. La superficie presenta una baja energía de la superficie (efecto loto) y una resistencia especialmente elevada a los productos químicos. Se impide eficazmente que la suciedad se traslade a la película mediante el recubrimiento de la superficie, por lo que la 2815GF+ es resistente al amarilleamiento.

Material delantero

Película de poliuretano, 0.16 mm

Material de recubrimiento

Película de PET, siliconada por una cara

Adhesivo

Poliacrilato solvente, permanente, Transparente, 0.04 mm

Propiedades técnicas

RESISTENCIA

Ensayo de envejecimiento	1000 hour	
Durabilidad	con exposición vertical al exterior, clima centroeuropeo normal	
	10 Año(s)	
Conservabilidad	2 Año(s)	en su embalaje original, a 20 °C y 50% de humedad relativa
Resistencia a los disolventes y productos químicos	Agua, Ácido sulfúrico (10 %), Ácido clorhídrico (10 %), Excrementos de pájaros (pancreatina), Resina de árboles, Combustibles, Aceite de motor, Isopropanol	Sumergir durante: 1 hora (agua, ácido), 30 min (pancreatina, resina), 10 min (isopropanol, combustible, aceite de motor), comprobar tras 24 h a TA
Retracción máxima	Retracción longitudinal máxima 0.2 mm Retracción transversal máxima 0.2 mm	Adherido al acero, valor medio FINAT TM 14

ORAGUARD® PPF2815GF+

Paint Protection Film

Alargamiento de rotura	Alargamiento mínimo de rotura longitudinal 300 percent Alargamiento mínimo de rotura transversal 300 percent	DIN EN ISO 527
Resistencia al arrancado	Resistencia mínima al desgarro longitudinal 29 n-mm-2 Resistencia mínima al desgarro transversal 29 n-mm-2	DIN EN ISO 527
Resistencia a los impactos de piedra	Aprobado	Conforme SAE J400 2.4L Kiesel
Resistencia a la temperatura	Temperatura mínima -40 °C Temperatura máxima 100 °C	

PROPIEDADES DE ADHESIÓN

Poder adhesivo	17 N-25mm	tras 24 h, en acero inoxidable, valor medio FINAT TM 1
----------------	-----------	--

PROCESAMIENTO

Temperatura de pegado	Temperatura mínima 10 °C
-----------------------	--------------------------

ADVERTENCIA SOBRE EL PRODUCTO

La superficie a recubrir debe estar libre de polvo, grasa u otros contaminantes que puedan perjudicar la fuerza adhesiva del material. Los revestimientos nuevos deben estar secos o completamente curados durante al menos tres semanas. Deben realizarse pruebas de aplicación con las pinturas previstas para determinar la compatibilidad.

INDICACIONES IMPORTANTES

Todos los productos ORAGUARD® están sujetos a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación. Se garantiza que los productos se entregan en calidad comercial y libres de defectos de fabricación. La trazabilidad de nuestras mercancías de acuerdo con la norma ISO 9001 está asegurada mediante el número de rollo. La información publicada sobre los productos ORAGUARD® se basa en resultados de investigación que la empresa considera fiables, pero que no constituyen una garantía. Debido a la gran variedad de usos de los productos ORAGUARD® y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, es responsabilidad del comprador evaluar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para el uso previsto. Además, deben observarse las instrucciones de procesamiento emitidas por ORAFOL. El comprador asume todos los riesgos derivados del uso de estos productos. Toda la información está sujeta a cambios sin previo aviso.